

SZCZYPCE I CAŻKI BOCZNE

Indeks zdolność cięcia długość cięcia długość (mm) / waga (g)

KN-7823125 cażki odgięte Super-Knips

precyzyjne ostrza bez fazki odgięte o kąt 60°; sprężyna rozwierająca i trzpień ograniczający otwieranie; stal nierdzewna INOX; twardość ostrzy 54 HRC

301516 Cu: 0,2+1 mm 125 / 45



KN-7861125 cażki Super-Knips

precyzyjne ostrza bez fazki; sprężyna rozwierająca i trzpień ograniczający otwieranie; specjalna stal narzędziowa, czerniona; twardość ostrzy 60 HRC (hartowane indukcyjnie)

301517 Cu: 0,2+1,6 mm; Drut twardy: 0,6 mm 125 / 45



KN-7861125ESD cażki antyelektrostatyczne Super-Knips

wykonanie antyelektrostatyczne ESD; precyzyjne ostrza bez fazki; sprężyna rozwierająca i trzpień ograniczający otwieranie; specjalna stal narzędziowa, czerniona; twardość ostrzy 60 HRC (hartowane indukcyjnie)

301518 Cu: 0,2+1,6 mm; Drut twardy: 0,6 mm 125 / 45



KN-7005160 szczypce tnące chromowane

precyzyjne ostrza z fazką; do cięcia drutu miękkiego i twardego; czyste cięcie nawet cienkiego drutu na całej długości ostrza, także na końcówce; chromowana, zwążająca się główka umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach; twardość ostrzy 62 HRC (hartowane indukcyjnie)

301510 Cu: 4 mm; Drut twardy stalowy: 1,8 mm 160 / 205



KN-7502125 szczypce tnące dla elektroników

precyzyjne ostrza z fazką; do cięcia drutów bardzo twardych (fortepianowych), twardych i miękkich; podwójna sprężyna o niskich parametrach tarcia zapewnia delikatne i jednostajne otwieranie narzędzia; twardość ostrzy 64 HRC (hartowane indukcyjnie)

301512 Cu: 0,2+1,3 mm; Drut fortepianowy: 0,4 mm 125 / 80



KN-7702115 szczypce tnące dla elektroników

okrągła główka i precyzyjne ostrza z małą fazką; podwójna sprężyna o niskich parametrach tarcia zapewnia delikatne i jednostajne otwieranie narzędzia; precyzyjne złącze wsuwkowe; twardość ostrzy 64 HRC (hartowane indukcyjnie)

301513 Cu: 0,3+1,6 mm; Drut twardy: 0,5 mm 115 / 80

