

INSTRUKCJA OBSŁUGI ZACISKAREK

Instrukcja dotyczy następujących modeli zaciskarek do wtyków modularnych:

Nr kat	Symbol	Nazwa	Rodzaj wtyków modularnych
304105	LY2070-1C	Zaciskarka metal	RJ-45 (8p), RJ-11/RJ-12 (6p), RJ-22 (4p)
302136	LY2070B	Zaciskarka metal	RJ-11/RJ-12 (6p), RJ-22 (4p)
302135	LY2070A	Zaciskarka metal	RJ-45 (8p), RJ-11/RJ-12 (6p)
302041	HT210N/G210	Zaciskarka metal	RJ-45 (8p)
302042	HT/DL608	Zaciskarka	RJ- 45 (8p)
302033	HT2196/2096	Zaciskarka	RJ-11/RJ-12 (6p)
302032	HT2194/2094	Zaciskarka	RJ-22 (4p)
302031	HT301Q	Zaciskarka	RJ-45 (8p) ekran HIROSE
302029	HT246	Zaciskarka	RJ-11/RJ-12 (6p), RJ-22 (4p)
302021	HT546	Zaciskarka	RJ-11/RJ-12 (6p), RJ-22 (4p)
301020	YTT04	Zaciskarka czołowa	10p10c, RJ-45 (8p), RJ-11/RJ-12 (6p), RJ-22 (4p)
301019	YTT04A	Zaciskarka	RJ-45 (8p)
302027	HT330M	Zaciskarka	RJ-45 (8p) ekran MOLEX

1.Przeznaczenie:

Do zaciskania wtyków modularnych odpowiednio na przewodach 2, 4, 6, 8, 10 żyłowych płaskich telefonicznych lub 8 żyłowych typu UPT dostosowanych do danego typu narzędzia.

2.Przygotowanie przewodu do zaciskania

2.1 Przygotowanie przewodu płaskiego telefonicznego

2.1.1. Przyciąć zakończenie przewodu za pomocą wbudowanej obcinarki prostopadle do jego długości

2.1.2. Wprowadzić przewód na odpowiednią głębokość pomiędzy ostrza wbudowanego ściągacza izolacji , zaciśnąć ostrza i pociągając przewód zdjąć zewnętrzną izolację

2.2. Przygotowanie przewodu typu UPT lub okrągłego telefonicznego

2.2.1. Przyciąć zakończenie przewodu najlepiej za pomocą narzędzia do cięcia kabli okrągłych (np. LY2056 [304103] lub LY2056A [304104])prostopadle do kabla.

2.2.2. Usunąć odpowiednią długość zewnętrznej izolacji przy pomocy ściągacza izolacji z kabli okrągłych z regulowaną głębokością zdejmowania izolacji (np. LY501 [302125], HT332 [302036] lub podobnych)

2.3.3 Kształtować „na płasko” pojedyncze żyły, pamiętając o odpowiednim ich usytuowaniu, (zg z kodem kolorów) i obcinać na odpowiednią długość.

3. Zaciskanie

3.1. Wprowadzić pojedyncze żyły danego przewodu do wewnętrznych rowków odpowiedniego wtyku modularnego (żyły powinny być wprowadzone do końca wewnętrznych rowków).

3.2. Wprowadzić wtyk modularny z zamontowanym przewodem do odpowiedniego gniazda zaciskarki aż do „zatrzasknięcia się” języczka wtyku

3.3. Zaciśnąć ramiona narzędzia tak aby dokonać pełnego cyklu zaciśnięcia i następnie zwolnić zacisk

3.4. Wyjąć wtyk z zaciśniętym przewodem z narzędzia luzując języczek wtyku modularnego

4. Eksploatacja i konserwacja

Narzędzia są przeznaczone do stosowania w pomieszczeniach zamkniętych wolnych od zapylenia, agresywnych czynników chemicznych w temp 0~40 °C Mogą być stosowane także na zewnątrz przy zachowaniu szczególnej staranności co do unikania wszelkich zanieczyszczeń mechanicznych, które w drastyczny sposób mogą wpływać na trwałość narzędzia. W przypadku zawilgożenia niezwłocznie starannie wysuszyć i nie zostawiać zawilgoconych narzędzi np. w skrzynce narzędziowej. Prawidłowo eksploatowane narzędzia nie wymagają specjalnych zabiegów konserwacyjnych.

W niezbędnych przypadkach usunąć starannie zanieczyszczenia najlepiej przy pomocy sprężonego powietrza i przesmarować przeguby niewielką ilością smaru syntetycznego (Uwaga: nie stosować preparatów wielofunkcyjnych) Nadmiar smaru usunąć. Rękojeści w przypadku zabrudzenia czyścić wilgotną ściereczką ewentualnie z niewielką ilością detergentów.

UWAGA! Podczas pracy należy stosować się do ogólnie obowiązujących przepisów BHP dotyczących pracy z użyciem narzędzi ręcznych. W razie konieczności stosować ubranie, rękawice i okulary ochronne zgodnie z obowiązującymi przepisami i zaleceniami BHP