

# INSTRUKCJA OBSŁUGI ŚCiąGACZA IZOLACJI LY731B

Nr kat.	Symbol	Nazwa	Zakres
302126	LY731B	Ściągacz automatyczny izolacji	0,13~6mm <sup>2</sup>

## Przeznaczenie:

Do cięcia (obcinania) przewodów miedzianych i ściągania izolacji z pojedynczych żył kabli oraz izolacji z przewodów płaskich miedzianych jedno i wielodrutowych w typowych izolacjach. Dodatkowo uniwersalne gniazda robocze pozwalające na zaciskania końcówek kablowych izolowanych, nieizolowanych i typu „samochodowego” jako funkcje dodatkowe

## Cięcie i odizolowywanie przewodów

W celu obcięcia przewodu włożyć końcówkę przewodu pomiędzy noże tnące narzędzia i zacisnąć ramiona narzędzia.

W celu odizolowania przewodu wprowadzić końcówkę przewodu prostopadle pomiędzy noże ściągające na głębokość stosownie do wymaganej długości zdejmowania izolacji i zacisnąć płynnym ruchem ramiona narzędzia. Ściągacz jest w pełni automatyczny w całym zakresie średnic przewodów.

## Funkcje dodatkowe

Możliwe jest uproszczone (doraźne) zaciskanie różnego rodzaju końcówek kablowych w zakresie max do 6mm<sup>2</sup>

## Wykonanie

Ramiona narzędzia (z nożem tnącym i gniazdami zaciskającymi) stal narzędziowa węglowa. Szczęki ściągające narzędzia wykonane ze spieku metalicznego gwarantującego odpowiednią twardość i trwałość szczęk

Zaopatrzone w ergonomiczne rękojeści z TS. W stosunku do innych ściągaczy tego typu jest narzędziem lżejszym i wygodniejszym w pracy.

## 4. Eksploatacja i konserwacja

Narzędzie jest przeznaczone do stosowania w pomieszczeniach zamkniętych wolnych od zapylenia, agresywnych czynników chemicznych itp. w temp 0~40 °C. Może być stosowane także na zewnątrz przy zachowaniu szczególnej staranności co do unikania wszelkich zanieczyszczeń, które w drastyczny sposób mogą wpływać na jego trwałość. W przypadku zawilgocenia niezwłocznie starannie wysuszyć i nie zostawiać zawilgoconego narzędzia np. w skrzynce narzędziowej. Prawdłowo eksploatowane narzędzia nie wymaga specjalnych zabiegów konserwacyjnych.

W niezbędnych przypadkach usunąć starannie zanieczyszczenia najlepiej przy pomocy sprężonego powietrza i przesmarować jedynie przeguby niewielką ilością smaru syntetycznego (Uwaga: nie stosować preparatów wielofunkcyjnych) Nadmiar smaru usunąć. Rękojeści w przypadku zabrudzenia czyścić wilgotną ściereczką ewentualnie z niewielką ilością detergentów.

Ważne: Nie smarować i nie regulować płaskiej sprężyny odpowiedzialnej za prawidłowy docisk szczęk ściągających gdyż wywołana smarowaniem zmiana współczynnika tarcia pomiędzy sprężyną i kulistym zaczepem spowoduje nieprawidłową pracę narzędzia.

**UWAGA! Podczas pracy należy stosować się do ogólnie obowiązujących przepisów BHP dotyczących pracy z użyciem narzędzi ręcznych. W razie konieczności stosować ubranie, rękawice i okulary ochronne zgodnie z obowiązującymi przepisami i zaleceniami BHP**

Wyprodukowano na Tajwanie

Importer/Dystrybutor: BIALŁ Sp. z o.o. Otomin, ul. Słoneczna 43, 80-174 GDAŃSK, www.biall.com.pl