

INSTRUKCJA OBSŁUGI



STACJA LUTOWNICZA 320W ESD

Quick 206D

Spis treści

Spis treści.....	2
1. BEZPIECZEŃSTWO.....	3
2. WPROWADZENIE.....	5
3. CHARAKTERYSTYKA.....	5
4. SPECYFIKACJA.....	5
5. USTAWIENIA I OBSŁUGA.....	6
6. USTAWIENIA PARAMETRÓW PRACY.....	9
7. WYBÓR I KONSERWACJA GROTA.....	12
8. KONSERWACJA.....	13
9. WYMIENNE GROTY LUTOWNICZE.....	14
10. OCHRONA ŚRODOWISKA.....	15


DZIĘKUJEMY ZA ZAKUP STACJI LUTOWNICZEJ Quick 206D


Przed przystąpieniem do uruchomienia i obsługi urządzenia należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi.

Instrukcję obsługi należy przechowywać w dostępnym miejscu, aby móc z niej skorzystać w dowolnym momencie.

1. BEZPIECZEŃSTWO

Niniejsza instrukcja zawiera uwagi i ostrzeżenia, które muszą być przestrzegane podczas obsługi urządzenia w celu zachowania bezpieczeństwa.

 **OSTRZEŻENIE** – określa takie warunki i działania, które mogą być bezpośrednią przyczyną ciężkich obrażeń, a nawet śmierci.

 **UWAGA** – określa takie warunki i działania, które mogą spowodować wypadek bądź uszkodzenie urządzenia. Dla swojego bezpieczeństwa należy zastosować się do poniższych zaleceń

UWAGA – wskazuje na zagadnienie istotne z punktu widzenia pracy urządzenia.

OSTRZEŻENIE

- W czasie pracy stacji lutowniczej temperatura grota jest bardzo wysoka. Niewłaściwe użytkowanie może prowadzić do poparzeń lub pożaru. Należy bezwzględnie stosować się do następujących zaleceń:
- Urządzenie należy używać wyłącznie do prac, do których zostało przeznaczone.
- Nie wolno dotykać metalowych części w pobliżu grota lutowniczego.
- Nie wolno używać urządzenia w pobliżu materiałów łatwopalnych.
- Należy ostrzec osoby znajdujące się w obszarze pracy o możliwości osiągnięcia przez urządzenie bardzo wysokich temperatur, które mogą powodować potencjalne zagrożenie.
- Przed zakończeniem lub chwilowym przerwaniem pracy należy wyłączyć zasilanie stacji.
- Przed wymianą części oraz w przypadku przechowywania należy wyłączyć zasilanie i odczekać aż temperatura urządzenia spadnie do temperatury pokojowej.
- Przed podłączeniem stacji lutowniczej do gniazdka zasilania należy upewnić się, że wartość napięcia w gniazdku sieciowym i jego częstotliwość są zgodne z wartością napięcia i częstotliwości, jakimi powinna być zasilana stacja – zgodnie z tabliczką znamionową umieszczoną na tylnym panelu stacji.

OSTRZEŻENIE

- Jeżeli stacja lutownicza lub podłączone do niej przewody wydają się być uszkodzone, nie należy jej uruchamiać. Uszkodzone przewody powinny być wymieniane wyłącznie przez autoryzowany serwis, aby spełniały wymagane normy i dyrektywy bezpieczeństwa.
- Przewód zasilający stację lutowniczą został wyposażony w 3-żyłowy wtyk z przewodem uziemiającym, który musi być podłączany wyłącznie do gniazdka sieciowego, które posiada bolec uziemiający. Nie wolno wymieniać wtyczki przewodu zasilającego ani zasilać stacji z gniazdka, które nie posiada bolca uziemiającego. Jeżeli zaistnieje taka potrzeba, należy używać wyłącznie 3-przewodowych przedłużaczy z gniazdem posiadającym bolec uziemiający.
- Nie należy używać stacji do prac niezwiązanych z lutowaniem.
- Nie należy narażać ręczki lutowniczej na silne wstrząsy i wibracje. W szczególności nie wolno strzepywać nadmiaru lutowia z grota uderzając o elementy wyposażenia warsztatu.
- Nie wolno wprowadzać żadnych modyfikacji w budowie urządzenia.
- Należy używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych.
- Nie wolno dopuścić do kontaktu urządzenia z wodą lub innymi substancjami płynnymi.
- Nie wolno obsługiwać urządzenia mokrymi rękoma.
- Urządzenia należy używać wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach ze względu na powstające podczas lutowania opary.
- Urządzenie należy używać z rozwagą, aby nie dopuścić do uszkodzenia urządzenia lub uszkodzenia ciała.
- Dzieci nie są świadome zagrożeń i niebezpieczeństw, jakie niesie za sobą kontakt z urządzeniami elektrycznymi. Dlatego nie powinny obsługiwać stacji lutowniczej samodzielnie, bez nadzoru osoby dorosłej. Urządzenie należy trzymać z dala od dzieci.

2. WPROWADZENIE

Stacja Quick 206D to inteligentna stacja do lutowania bezołowiowego wyposażona w ekran LCD z podwójnym wyświetleniem temperatury. Temperatura kalibrowana jest cyfrowo. Uzyskanie zadanej temperatury i nagrzewanie jest szybkie i precyzyjne, co sprawia, że model 206D szczególnie nadaje się do lutowania bezołowiowego.

3. CHARAKTERYSTYKA

- 3.1 Szybkie nagrzewanie i odzysk ciepła
 - 3.2 Łatwa wymiana grota i precyzyjna kontrola temperatury
 - 3.3 Ekran LCD z podwójnym wyświetleniem temperatury
 - 3.4 Cyfrowa kalibracja temperatury
 - 3.5 Możliwość ustawienia dolnych i górnych limitów temperatury i alarmu przekroczenia temperatury
 - 3.6 Możliwość ustawienia czasu uśpienia i wyłączenia
 - 3.7 Wykonanie ESD
-

4. SPECYFIKACJA

Moc znamionowa	320W
Zakres temperatury	50°C~550°C w zależności od trybu pracy
Temperatura otoczenia (max)	40°C
Stabilizacja temperatury	±2°C/Bez przepływu powietrza i bez obciążenia
Potencjał grota względem ziemi	<2mV
Element grzejny	Grzałka elektromagnetyczna
Długość przewodu rączki lutowniczej	1,8m
Wymiary (szer x gł x wys)	100 x 245 x 200mm
Masa	2,8kg

*Temperatura grota mierzona przy pomocy termometru Quick 191 [202413]

* Specyfikacja może ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia

5. USTAWIENIA I OBSŁUGA

UWAGA

- Przed podłączeniem stacji lutowniczej należy upewnić się czy napięcie zasilania odpowiada parametrom podanym na tabliczce znamionowej.

5.1 Podstawa rączki lutowniczej i gąbka

UWAGA

- Gąbka czyszcząca jest sprasowana. Pod wpływem wody zwiększa swoją objętość. Przed przystąpieniem do użytkowania stacji należy zwilżyć gąbkę wodą a następnie wycisnąć ją do sucha. Niezastosowanie się do zalecenia może doprowadzić do uszkodzenia grota.
- Jeśli w czasie pracy gąbka wyschnie, należy dolać odpowiednią ilość wody do wyżłobienia podstawki.

- 1) Zwilżyć małą gąbkę wodą i następnie wycisnąć ją do sucha
- 2) Umieścić małą gąbkę w wyżłobieniu podstawki
- 3) Dodać niewielką ilość wody do podstawki. Mała gąbka wchłonie wodę i będzie utrzymywać dużą gąbkę wilgotną przez cały czas.
- 4) Zwilżyć dużą gąbkę i umieścić ją w wyżłobieniu podstawki.

5.2 Podłączenie

UWAGA

- Przed podłączeniem/odłączeniem stacji lutowniczej do sieci należy upewnić się, że włącznik jest w pozycji "wyłączone". Niezastosowanie się do tego zalecenia może doprowadzić do uszkodzenia stacji.

- 1) Podłączyć wtyczkę przewodu kolby lutowniczej do gniazda stacji lutowniczej. Zwrócić uwagę na prawidłowe dopasowanie pozycji złącza do gniazda
- 2) Umieścić kolbę lutowniczą na podstawce
- 3) Podłączyć wtyczkę zasilania do uziemionego gniazda zasilającego
- 4) Uruchomić stację włącznikiem

5.3 Ustawianie temperatury

UWAGA

- Należy upewnić się, że temperatura pracy stacji może zostać zmieniona (obowiązuje hasło domyślne "000" lub hasło ustawione przez użytkownika). W trakcie ustawiania temperatury element grzejny jest włączony.

Zwiększanie temperatury: Nacisnąć przycisk „▲”. Po naciśnięciu ustawienie temperatury wzrośnie o 1°C, a na wyświetlaczu pojawi się wartość ustawionej temperatury. Po zwolnieniu przycisku "▲" na wyświetlaczu będzie widnieć ustawiona temperatura przez około 2s, następnie wyświetlona zostanie aktualna temperatura grota. Jeśli w ciągu 2s zostanie ponownie wciśnięty przycisk "▲" temperatura wzrośnie ponownie o 1°C. Po naciśnięciu przycisku „▲” i przytrzymaniu przez co najmniej przez 1 s, ustawienie temperatury zacznie gwałtownie wzrastać – należy zwolnić przycisk przed uzyskaniem żądanej temperatury.

Zmniejszanie temperatury: Nacisnąć przycisk „▼”. Po naciśnięciu ustawienie temperatury obniża się o 1°C, a na wyświetlaczu pojawi się wartość ustawionej temperatury. Po zwolnieniu przycisku "▼" na wyświetlaczu będzie widnieć ustawiona temperatura przez około 2s, następnie wyświetlona zostanie aktualna temperatura grota. Jeśli w ciągu 2s zostanie ponownie wciśnięty przycisk "▼" temperatura spadnie ponownie o 1°C. Po naciśnięciu przycisku „▼” i przytrzymaniu przez co najmniej przez 1 s, ustawienie temperatury zacznie gwałtownie obniżać się – należy zwolnić przycisk przed uzyskaniem żądanej temperatury.

5.4 Kalibracja temperatury

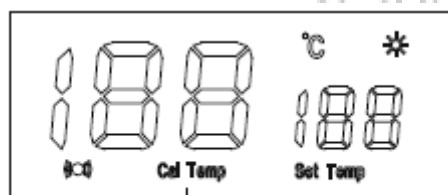
Stacja powinna być rekalirowana każdorazowo po wymianie kolby lutowniczej, grzałki lub grota.

Stacja Quick 206D kalibrowana jest cyfrowo, a wartości po korekcie wybiera się za pomocą przycisków dokonując zmian w prosty sposób.

Kalibrację wykonuje się z użyciem termometru według następującej procedury:

- 1) Ustawić temperaturę stacji na pewną określoną wartość.
- 2) Po ustabilizowaniu się temperatury zmierzyć temperaturę grota termometrem i zanotować wynik.

3) Nacisnąć jednocześnie i przytrzymać przyciski „*” „▲” i „▼”. Stacja lutownicza przejdzie do trybu kalibracji temperatury a na ekranie wyświetli się komunikat „Cal Temp”.



Kalibracja temperatury

4) Za pomocą przycisków „▲” i „▼” zmieniać wartość temperatury na zgodną ze wskazaniem termometru. Nacisnąć przycisk „*” w celu potwierdzenia.

5) Jeżeli temperatura wskazywana na LCD nadal posiada odchylenie od temperatury zmierzonej, należy powtórzyć kalibrację.

- Zaleca się stosowanie specjalnych termometrów do pomiaru temperatury grota, np. Quick 191 AD [202413]
- Jeśli stacja zablokowana jest hasłem, nie jest możliwa kalibracja – należy wprowadzić poprawne hasło.

Przykład: Wpisać temperaturę kalibracji 350°C (zmierzoną termometrem), gdy wyświetlana temperatura to 400°C

1) Nacisnąć i przytrzymać jednocześnie przyciski „*”, „▲” i „▼”. Stacja przejdzie do trybu kalibracji.

2) Nacisnąć przycisk „▼”, aby zmienić wyświetlaną wartość do momentu, gdy osiągnie 350°C. Nacisnąć przycisk „*”, aby zatwierdzić.

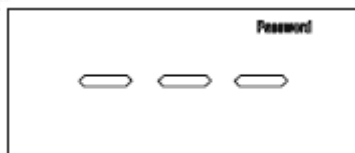
Uwagi: Jeśli stacja zostanie wyłączona w trakcie ustawiania temperatury, ustawiana wartość nie zostanie zapisana w pamięci. Jeśli wartość temperatury jest poza dopuszczalnym zakresem, nie zostanie ona zapisana.





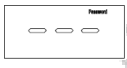
6. USTAWIENIA PARAMETRÓW PRACY


Ustawianie parametrów jest możliwe po wpisaniu poprawnego hasła.

6.1 Ustawianie hasła

Hasłem początkowym zapisanym w pamięci stacji jest „000”. Przy obowiązującym hasle „000” możliwa jest zmiana temperatury. Jeśli jest potrzeba wprowadzenia ograniczenia dostępu do zmian temperatury, należy zmienić hasło, wyłączyć stację i włączyć ponownie.


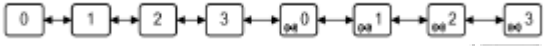


- Przejście do ustawiania hasła
 - 1) Wyłączyć stację przyciskiem. Jednocześnie nacisnąć i przytrzymać przyciski „▲” oraz „▼” i włączyć stację
 - 2) Na ekranie pojawi się wskaźnik „---”. Nacisnąć przycisk „*”. Na ekranie pojawi się „000”.
 - 3) Nacisnąć przycisk „*”. Na ekranie pojawi się . Stacja przejdzie do trybu ustawień parametrów.
- Wpisanie poprzedniego hasła
Nacisnąć przycisk „*”. Na ekranie LCD pojawi się „000” („000” jest hasłem wstępnym). Nacisnąć przycisk „*”.
- Wpisywane hasło jest błędne
Jeśli stacja przechodzi do trybu normalnej pracy po wyświetleniu przez 2s bieżącego ustawienia temperatury oznacza to, że wpisane hasło jest błędne i nie można zmienić ustawienia temperatury
- Wpisane hasło jest poprawne
Jeśli na ekranie pojawi się wskaźnik , oznacza to, że wpisane hasło jest poprawne. Nacisnąć przycisk „*”, aby przejść do trybu normalnej pracy. Ustawienie temperatury i innych parametrów zostanie zapisane.
- Wpisanie nowego hasła
Gdy na ekranie pojawi się wskaźnik  nacisnąć jednocześnie przyciski „*” i „▲”. Pojawi się następujący ekran: , co oznacza, że stacja przeszła do trybu wpisywania nowego hasła. Przy pomocy przycisków „▲” oraz „▼” zmieniać wyświetlaną wartość.
- Powtórzenie nowego hasła
Po wybraniu cyfr nowego hasła nacisnąć przycisk „*”. Ponownie pojawi się ekran , co oznacza, że należy ponownie wpisać nowe hasło. Powtórzyć kroki opisane w powyższym podpunkcie. Jeśli hasła się pokrywają

naciśnięcie przycisku „*” spowoduje zatwierdzenie hasła. Nowe hasło zostanie zapisane w pamięci wewnętrznej stacji. Jeśli hasła się nie pokrywają naciśnięcie przycisku „*” spowoduje ponowne pojawienie się ekranu , gdzie należy ponownie wpisać hasło (zgodnie z procedurą opisaną powyżej). Zmiana hasła zakończy się sukcesem tylko po wpisaniu dwa razy tego samego hasła.

Uwaga: Hasło wpisywane jest w postaci cyfr 0~9.

6.2 Ustawienie trybu pracy


- 1) Gdy na ekranie wyświetla się wskaźnik  nacisnąć jednocześnie przyciski „▲” oraz „*”. Stacja przejdzie do interfejsu wyboru trybu pracy
- 2) Przy pomocy przycisków „▲” oraz „▼” zmienia się wyświetlaną wartość zgodnie z poniższą tabelą 


Tryb pracy	Typ grot	Rozmiar grot	Temperatura	Funkcja alarmu
0	80°~480°C	Bardzo duży	Nie	Wskaźnik 
1		Zwykły		
2	50°~550°C	Bardzo duży		
3		Zwykły		
 0	80°~480°C	Bardzo duży	Tak	
 1		Zwykły		
 2	50°C~550°C	Bardzo duży		
 3		Zwykły		

OSTROŻNIE

- Grzałka rączki lutowniczej i grot lutowniczy ulegną znacznemu utlenieniu lub nawet zniszczeniu, jeżeli temperatura robocza będzie zbyt wysoka. Należy zachować ostrożność podczas wyboru trybu pracy stacji lutowniczej i jeżeli to możliwe korzystać z niższych temperatur roboczych, aby wydłużyć żywotność grot.


6.3 Zwiększanie lub zmniejszanie wartości granicznej temperatury

- 1) W trybie ustawień temperatury „Up”, przy ekranie  przyciskami „▲” oraz „▼” zmienić wartość temperatury. Gdy różnica między temperaturą rzeczywistą (Real Temp) a temperaturą ustawioną (Set Temp) jest wyższa niż „Up Temp” stacja lutownicza zaalarmuje, gdy będzie w trybie alarmu
- 2) Zakres ustawienia „Up Temp” to 0°C~99°C

- 3) W trybie ustawień temperatury „Down”, przy ekranie  przyciskami „▲” oraz „▼” zmienić wartość temperatury. Gdy różnica między temperaturą rzeczywistą (Real Temp) a temperaturą ustawioną (Set Temp) jest wyższa niż „Up Temp” stacja lutownicza zaalarmuje, gdy będzie w trybie alarmu

6.4 Ustawienie czasu uśpienia

Stacja lutownicza posiada funkcję automatycznego uśpienia. Przy braku aktywności, po pewnym, ustawionym czasie uśpienia, zasilanie zostanie odcięte i stacja przejdzie do trybu uśpienia.


- 1) Wybrać tryb i nacisnąć przycisk „*”, aby przejść do ustawienia czasu uśpienia. Na ekranie wyświetli się . Przy pomocy przycisków „▲” oraz „▼” zmienić czas uśpienia. Zakres ustawienia czasu uśpienia to 0~250min.
- 2) Po zakończeniu ustawienia czasu uśpienia nacisnąć przycisk „*”, aby wyjść z trybu ustawień.
- 3) Aby „wybudzić” stację z trybu uśpienia i powrócić do lutowania należy wykonać jedną z poniższych czynności:

- Wyłączyć stację przyciskiem z tyłu stacji, a następnie ponownie włączyć
- Nacisnąć jakikolwiek przycisk stacji lutowniczej
- Podnieść rączkę lutowniczą z podstawki

Uwagi: Rączka lutownicza musi być odłożona na podstawkę, żeby stacja przeszła do trybu uśpienia.

6.5 Ustawienie czasu do wyłączenia

Jeśli stacja nie zostanie przywrócona do pracy podczas stanu uśpienia, zasilanie zostanie odcięte automatycznie i stacja zostanie wyłączona. Nacisnąć włącznik z tyłu stacji, aby powrócić do pracy.

- 1) Ustawienie czasu do wyłączenia następuje po ustawieniu czasu uśpienia. Wyświetl się wskaźnik  (tryb ustawień „off time”). Przy pomocy przycisków „▲” oraz „▼” zmienić czas do wyłączenia
- 2) Zakres ustawień czasu do wyłączenia to 0~250min

Uwagi: Czas do wyłączenia powinien być dłuższy niż czas do uśpienia, w innym wypadku stacja lutownicza wyłączy się w czasie trwania do stanu uśpienia.

6.6 Ustawienie temperatury uśpienia

1) Przy ustawieniu temperatury uśpienia na ekranie pojawią się komunikaty „sleep” oraz „set temp”. Przy pomocy przycisków „▲” oraz „▼” zmienić temperaturę uśpienia.

2) Zakres ustawienia temperatury uśpienia to 50°C~250°C

7. WYBÓR I KONSERWACJA GROTA

7.1 Wybór odpowiedniego grota

1. Obszar styku grota i lutu powinien być jak największy.

Duży obszar styku pozwala na efektywne przenoszenie ciepła, dzięki czemu możliwe jest szybkie wykonanie wysokiej jakości lutu.

2. Dostęp grota do lutowanego miejsca powinien być jak najlepszy.

Krótszy grot pozwala na bardziej precyzyjne lutowanie. Natomiast dłuższy grot pozwala na dotarcie w trudnodostępne miejsca na płytce.



7.2 Konserwacja i użytkowanie grota

1) Temperatura grota

Wysoka temperatura grota lutowniczego wpływa na jego zużycie. Podczas lutowania należy stosować możliwie najniższą temperaturę roboczą, aby wydłużyć żywotność grota.

Doskonała charakterystyka temperaturowa stacji 206D pozwala na wydajne i efektywne lutowanie nawet przy stosunkowo niskich temperaturach roboczych.

Obniżenie temperatury roboczej stacji zapobiega również uszkodzeniu lutowanych elementów i płytek.

2) Regularne czyszczenie grota

Podczas lutowania należy końcówkę grota regularnie czyścić wilgotną gąbką lub czyścikiem, który nie wymaga zwilżania (nr kat. BIALL 204005 lub 204006), także bezpośrednio przed użyciem. Tlenki i związki węgla zawarte w lutowiu powodują zanieczyszczenie powierzchni grota i wpływają negatywnie na jakość lutu i przenoszenie ciepła. Przy ciągłej pracy stacji lutowniczej należy przynajmniej raz

na tydzień zdemontować grot lutowniczy i dokładnie oczyścić z nadmiaru tlenków. Chroni to przed zakleszczeniem grota i zmniejsza temperaturę pracy grota.

3) Przerwa w pracy

Nigdy nie należy zostawiać rączki lutowniczej beczynnie przez dłuższy okres czasu, gdy temperatura robocza grota jest wysoka, ponieważ wpływa to na utlenianie się powierzchni grota, co w rezultacie może doprowadzić do zmniejszenia przewodnictwa cieplnego grota.

4) Zakończenie pracy z rączką lutowniczą

Grot powinien być zawsze pokryty cyną przed włożeniem rączki lutowniczej w podstawkę, wyłączeniem zasilania lub przechowywaniem przez dłuższy okres czasu. Pokrycie grota cyną zapobiega jego utlenianiu.

8. KONSERWACJA

8.1 Sprawdzenie i czyszczenie grota



- Nie wolno używać pilnika do usuwania tlenków z powierzchni grota.

1. Ustawić temperaturę roboczą na 250°C.
2. Po osiągnięciu ustawionej temperatury roboczej należy oczyścić grot za pomocą wilgotnej gąbki lub czyścika oraz sprawdzić jego stan.
3. Jeżeli grot jest pokryty czarnym osadem tlenków należy pokryć go warstwą cyny z topnikiem a następnie oczyścić grot za pomocą wilgotnej gąbki lub czyścika. Czynność należy powtórzyć aż do zupełnego oczyszczenia grota z czarnego osadu tlenków. Na zakończenie należy ponownie pokryć grot warstwą cyny z topnikiem i pozostawić do wystygnięcia. Cyna pokrywająca grot zapobiega jego utlenianiu i wydłuża jego żywotność.
4. Zdeformowany lub mocno zniszczony grot należy wymienić na nowy.

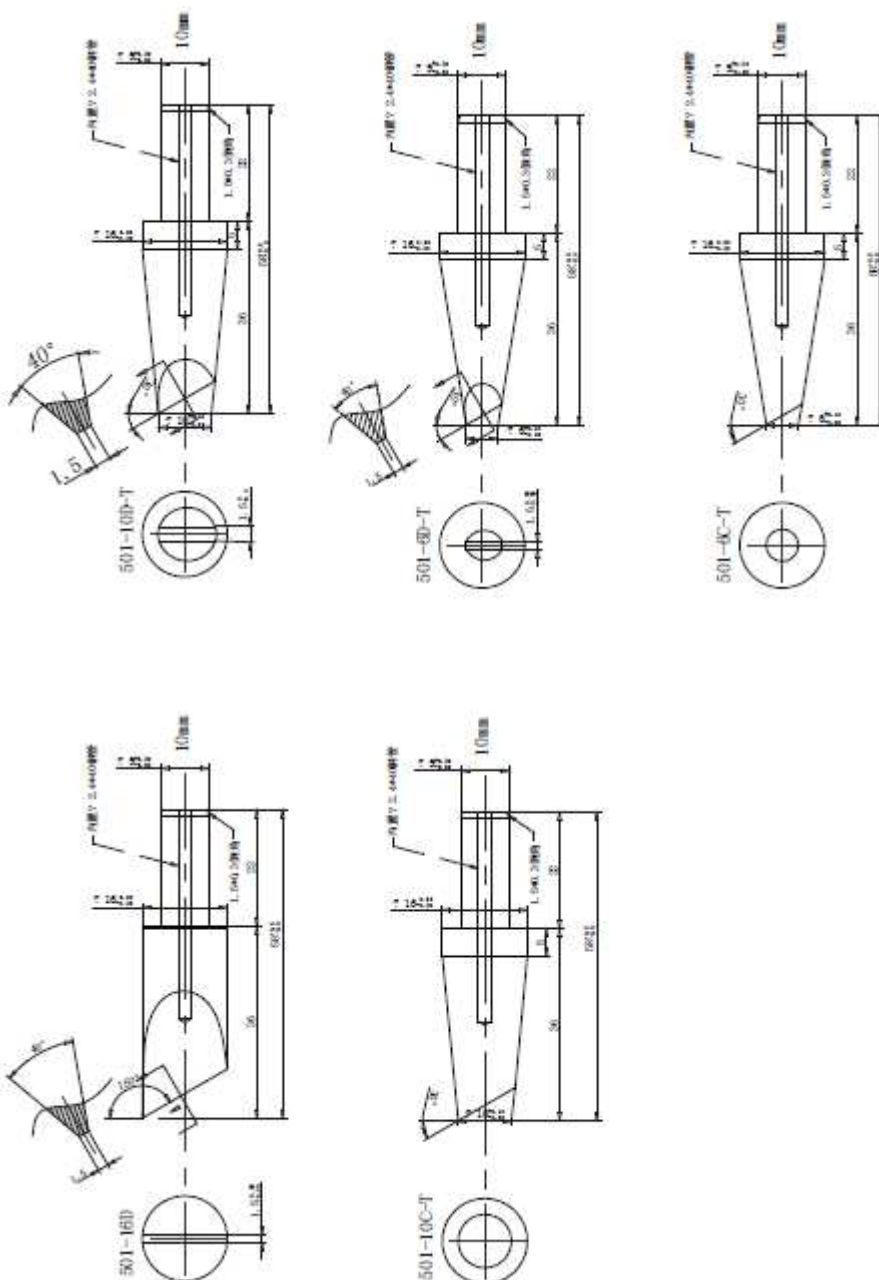
8.2 Nieocynowany grot

Nieocynowany (niepobielony) grot to taki, który nie jest pokryty lutowiem. Narąza to powłokę ochronną grota na utlenianie i prowadzi do degradacji efektywności wymiany (przewodzenia) ciepła na grocie

Nieocynowanie spowodowane może być:

- (1) Niewykonaniem lub niemożliwością wykonania prawidłowego pobielenia grota (pokrycia świeżym lutowiem) gdy nie jest on w użyciu
- (2) Wysokimi temperaturami grota

9. WYMIENNE GROTY LUTOWNICZE



10. OCHRONA ŚRODOWISKA



Urządzenie podlega dyrektywie WEEE 2002/96/EC. Symbol obok oznacza, że produkt musi być utylizowany oddzielnie i powinien być dostarczany do odpowiedniego punktu zbierającego odpady. Nie należy go wyrzucać razem z odpadami gospodarstwa domowego. Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z przedstawicielem przedsiębiorstwa lub lokalnymi władzami odpowiedzialnymi za zarządzanie odpadami.

www.biall.com.pl

www.biall.com.pl

MM:2021/01/06

**QUICK 206D nr kat. 202731
STACJA LUTOWNICZA**

**Wyprodukowano w Chinach
Importer: BIALL Sp. z o.o.
ul. Barniewicka 54c
80-299 Gdańsk
www.biall.com.pl**