

# INSTRUKCJA OBSŁUGI



## Quick 856AE

**Stacja lutująco – rozlutowująca do  
elementów SMD  
Hot-Air 1200W**

QUICK ELECTRONIC EQUIPMENT Co., Ltd.

Stacja Quick 856AE jest specjalnie zaprojektowana do prac serwisowych (demontaż i ponowny montaż) jak i do lutowania elementów SMD. Stacja umożliwia pracę w ramach trzech programowalnych kanałów (CH1, CH2, CH3) (ustawiane parametry: temperatura, przepływ powietrza) oraz posiada funkcję zablokowania przycisków i blokady ustawień przy pomocy hasła dostępu. Łatwa obsługa stacji dzięki funkcji auto-uśpienia i możliwości regulacji parametrów zarówno w czasie pracy jak i uśpienia stacji.

Prosimy o uważne zapoznanie się z treścią niniejszej instrukcji przed rozpoczęciem pracy ze stacją. Instrukcję obsługi należy przechowywać w bezpiecznym miejscu, aby można było z niej skorzystać w razie potrzeby.

## 1. INSTRUKCJA BEZPIECZEŃTWA

Dla uniknięcia wypadków, należy upewnić się, że przestrzegane są następujące środki ostrożności i bezpieczeństwa:

1. Należy używać wyrobu jedynie do zastosowań podanych w niniejszej instrukcji obsługi.
2. Powietrze wylatujące z dyszy i jej okolica mogą być bardzo gorące. Zachować wysoką ostrożność, aby uniknąć poparzenia.
3. Po pracy kolba nadmuchu musi być umieszczona na podstawie. Nigdy nie należy umieszczać kolby na stole roboczym lub innych miejscach. Stacja wyłącza się dopiero po ochłodzeniu do ok. 100 °C (tryb uśpienia), co następuje automatycznie.
4. Należy zadbać, aby wylot powietrza z kolby był zawsze czysty i nie zasłonięty (zablokowany).
5. Nie wolno umieszczać ostrych przedmiotów w rurze wylotowej gorącego powietrza kolby, nasadki roboczej lub w ich otoczeniu.
6. Należy trzymać wylot powietrza, co najmniej w odległości 2mm od danego obiektu.
7. Stosować odpowiednią nasadkę w zależności od potrzeb. Mogą wystąpić różnice w temperaturze wydmuchiwanego powietrza przy stosowaniu różnych nasadek.
8. Wyłączyć zasilanie przełącznikiem, jeżeli stacja nie jest używana przez dłuższy czas. Odłączyć przewód zasilający jeśli stacja nie będzie używana przez dłuższy czas.
9. Pracować ostrożnie, unikać uszkodzeń mechanicznych kolby.
10. Niezbędna jest okresowa konserwacja stacji.
11. Nie obsługiwać stacji wilgotnymi rękoma lub jeżeli przewód zasilania stacji jest mokry lub zawilgocony.
12. Nigdy nie używać stacji w otoczeniu palnych gazów lub w pobliżu materiałów palnych. Po użyciu również nie pozostawiać stacji w otoczeniu palnych gazów lub w pobliżu palnych materiałów.
13. Niektóre przestrzenie takie jak np. znajdujące się za ścianami, sufitem, podłogą i innymi panelami mogą zawierać palne materiały, o których nie wiemy. Zapłon tych materiałów może spowodować szkody materialne lub zranienie ciała użytkownika. W związku z tym należy stale przemieszczać kolbę tak, aby nie ogrzewać długotrwale jednego punktu, tym samym zabezpieczając palne materiały przed zapłonem i pozostałe przedmioty przed uszkodzeniem.
14. Dzieci nie potrafią rozpoznać niebezpieczeństwa związanego z urządzeniami elektrycznymi, dlatego stację przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

## 2. CHARAKTERYSTYKA STACJI

1. Do dyspozycji są trzy kanały CH1, CH2 i CH3 z możliwością nastawienia i zapamiętania temperatury i prędkości przepływu dla każdego z kanałów.
2. Chronione hasłem ustawienia, funkcja blokady przycisków.
3. Przełącznik magnetyczny stacji umożliwia obsługę przy pomocy pedału nożnego (wyposażenie opcjonalne), co może być bardzo wygodne w pewnych aplikacjach.

4. Automatyczne przechodzenie w stan „uśpienia” i funkcja cyfrowej kalibracji.
5. Sterowanie w układzie zamkniętej pętli i system przełączania w zerze (włączanie/wyłączanie grzałki) umożliwiają kontrolowanie temperatury bez zakłóceń. Wysoka moc i szybkie nagrzewanie. Wygodna regulacja temperatury. Stabilne i dokładne utrzymywanie zadanej temperatury niezależnie od wielkości przepływu.
6. Zastosowano silnik bezszczotkowy z magnesami trwałymi, a przepływ powietrza jest regulowany w szerokich granicach.
7. System automatycznego chłodzenia zapewnia wydłużenie żywotności grzałki i chroni także rączkę kolby przed przegrzaniem.

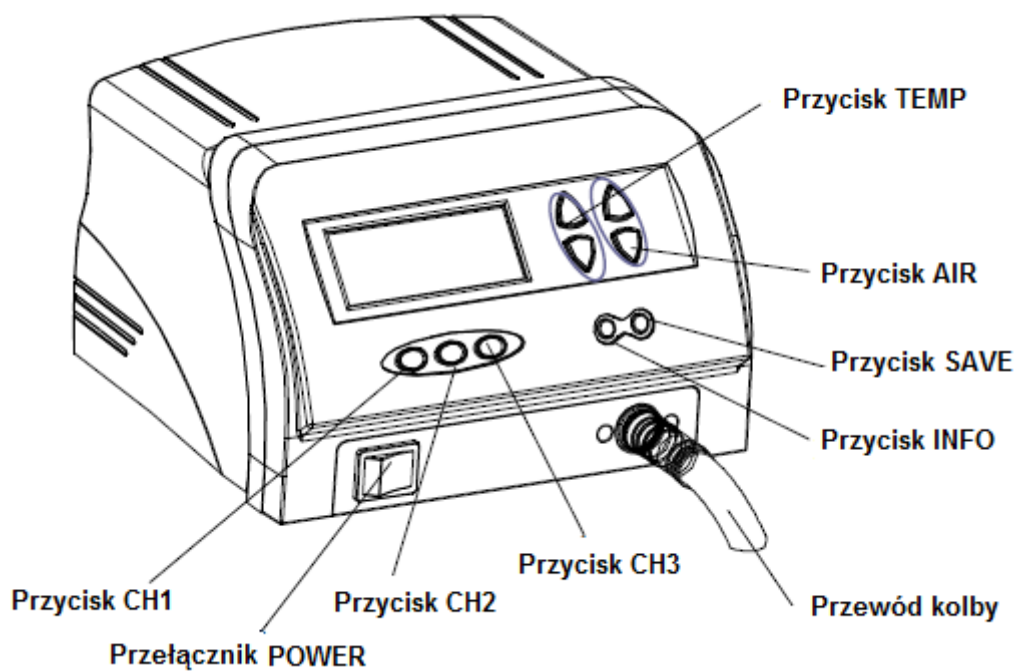
### **3. APLIKACJE**

1. Stacja przystosowana do wylutowywania elementów SMD w obudowach typu SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA i podobnych.
2. Idealna do procesów termoobkurczania, suszenia, zdejmowania powłok lakierniczych, klejowych, topienia, wstępnego podgrzewania, dezynfekcji i innych zastosowań.
3. Do zastosowań w sytuacji, gdzie potrzebny jest przepływ powietrza różnej wartości, łagodniejszy lub bardzo gorący.
4. Do procesów rozlutowywania gorącym powietrzem, lutowania bezołowiowego.

### **4. SPECYFIKACJA**

Moc znamionowa:	1300W
Napięcie pracy:	200V ~ 240V 50Hz/60Hz
Zakres temperatury roboczej:	100°C ~ 500°C
Czas pracy	000~999s/--- ("---" oznacza pracę ciągłą)
Zakres przepływu powietrza:	6 ~ 200 l/min
Wymiary:	250 x 230 x 150 [mm]
Masa:	5 kg

### **5. FUNKCJE PRZYCISKÓW I EKRAŃ LCD**



## 5.1 PRZYCISKI

Włącznik POWER

Przycisk CH1

Przycisk CH2

Przycisk CH3

Przycisk TEMP ▲/▼

Przycisk AIR ▲/▼

Przycisk INFO

Przycisk SAVE

Załączanie/wyłączanie zasilania

Praca według ustawień kanału 1

Praca według ustawień kanału 2

Praca według ustawień kanału 3

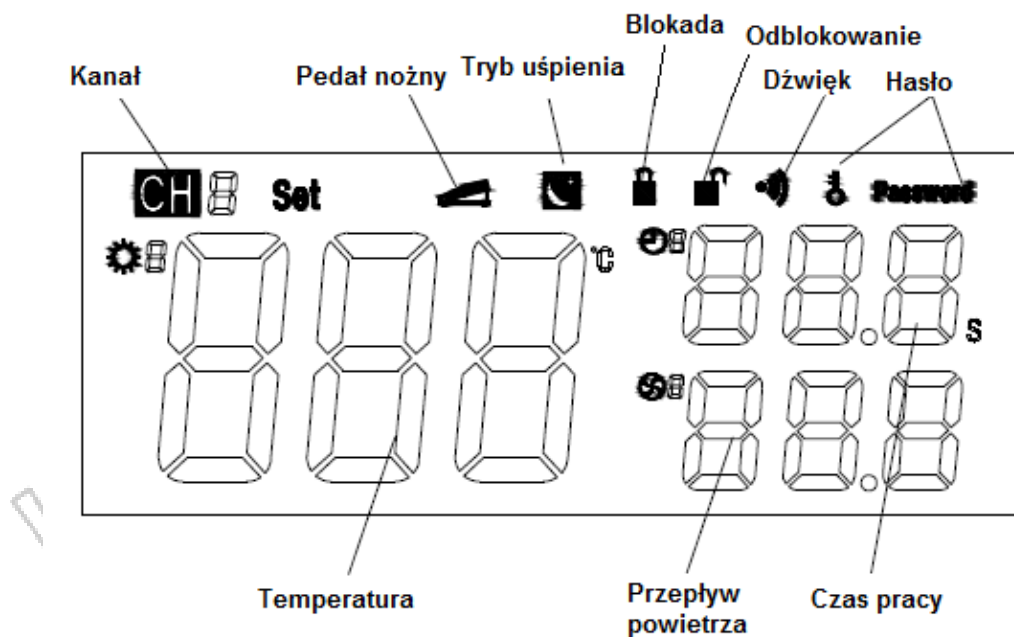
Nastawianie temperatury

Nastawianie wydajności przepływu powietrza

Nacisnąć przycisk INFO oraz TEMP "▲" lub TEMP "▼", aby ustawić czas


Nacisnąć przycisk SAVE i CH1 lub CH2 lub CH3 jednocześnie, aby zapisać wartości parametrów na kanale CH1 lub CH2 lub CH3

## 5.2 EKRAŃ LCD





**CH** : Bieżący kanał


**Set**: Jeśli na wyświetlaczu pojawia się wskaźnik "Set", oznacza to, że stacja jest w trybie wprowadzania zmian, a kolba lutownicza jest nieaktywna.

: Jeśli na wyświetlaczu pojawia się ten symbol, oznacza to, że stacja może być obsługiwana przez pedał nożny w trybie pracy, po zdjęciu kolby z podstawki.


: Symbol ten oznacza, że stacja jest w trybie uśpienia.

: Zablokowanie ustawień wartości parametrów. Stacja może wówczas pracować jedynie w bieżącym kanale i zgodnie z ustawionymi wartościami parametrów.

: Odblokowanie możliwości przełączania kanałów i zmiany ustawień parametrów.

: Jeśli na wyświetlaczu pojawia się ten symbol, oznacza to, że przy naciskaniu przycisków emitowany będzie sygnał dźwiękowy.

**Password**: Jeśli na ekranie pojawi się ten wskaźnik, oznacza to, że stacja jest w trybie wprowadzania hasła.

 **Password**: Jeśli na ekranie pojawi się ten wskaźnik, oznacza to, że stacja jest w trybie zmiany hasła.

## 6. OBSŁUGA STACJI

Najpierw umieścić cały system lutowniczy na stole warsztatowym. Następnie podłączyć przewód zasilający stacji do odpowiedniego gniazdka sieciowego. Umieścić kolbę na podstawie przed załączeniem zasilania włącznikiem.

## **6.1. Nastawianie temperatury**

### **Podwyższanie temperatury:**

Nacisnąć przycisk „TEMP ▲” - temperatura zwiększy się o 1°C, a wyświetlacz LCD wskaże bieżącą zadaną temperaturę. Po naciśnięciu i przytrzymaniu przycisku „TEMP▲” przez co najmniej 1 sekundę zadawana temperatura będzie gwałtownie zwiększać się. Zwolnić przycisk „TEMP ▲” przed uzyskaniem żądanej temperatury i doprowadzić do niej przez chwilowe naciskanie przycisku.

### **Zmniejszanie temperatury:**

Nacisnąć przycisk „TEMP ▼” - temperatura zmniejszy się o 1°C, a wyświetlacz LCD wskaże bieżącą zadaną temperaturę. Po naciśnięciu i przytrzymaniu przycisku „TEMP ▼” i przez co najmniej 1 sekundę, zadawana temperatura będzie gwałtownie zmniejszać się. Zwolnić przycisk „TEMP ▼” przed uzyskaniem żądanej temperatury i doprowadzić do niej przez chwilowe naciskanie przycisku.

## **6.2. Nastawianie szybkości przepływu**

### **Zwiększanie przepływu:**

Nacisnąć przycisk „AIR ▲” - przepływ zwiększy się o 1, a wyświetlacz LCD wskaże bieżący zadany przepływ. Po naciśnięciu przycisku „AIR ▲” i przytrzymaniu go przez co najmniej 1 sekundę, zadawany przepływ będzie zwiększać się szybko. Zwolnić przycisk „AIR ▲” przed uzyskaniem żądanej wartości przepływu i doprowadzić do niej przez chwilowe naciskanie przycisku.

### **Zmniejszanie przepływu:**

Nacisnąć przycisk „AIR ▼” - przepływ zmniejszy się o 1, a wyświetlacz LCD wskaże bieżący zadany przepływ. Po naciśnięciu przycisku „AIR▼” i przytrzymaniu go przez co najmniej 1s, zadawany przepływ będzie się gwałtownie zmniejszać. Zwolnić przycisk „AIR ▼” przed uzyskaniem żądanej wartości przepływu i doprowadzić do niej przez chwilowe naciskanie przycisku.

## **6.3. Ustawianie czasu pracy**

### **Wydłużanie czasu:**

Nacisnąć jednocześnie przyciski "INFO" i "TEMP ▲" – czas pracy przedłuży się o 1s, a wyświetlacz LCD wskaże bieżący zadany czas pracy. Po jednoczesnym naciśnięciu i przytrzymaniu przycisków "INFO" i "TEMP ▲" przez co najmniej 1s, zadawany czas pracy będzie zwiększać się szybko. Zwolnić przyciski "INFO" i "TEMP ▲" przed uzyskaniem żądanego czasu pracy i doprowadzić do niej przez chwilowe naciskanie przycisków.




### **Skracanie czasu:**

Nacisnąć jednocześnie przyciski "INFO" i "TEMP▼" – czas pracy skróci się o 1s, a wyświetlacz LCD wskaże bieżący zadany czas pracy. Po jednoczesnym naciśnięciu i przytrzymaniu przycisków "INFO" i "TEMP▼" przez co najmniej 1s, zadawany czas pracy będzie zmniejszać się szybko. Zwolnić przyciski "INFO" i "TEMP▲" przed uzyskaniem żądanego czasu pracy i doprowadzić do niej przez chwilowe naciskanie przycisków.





**UWAGA:** Tylko w trybie odblokowania możliwa jest zmiana wartości temperatury, przepływu powietrza i czasu pracy. Wartości parametrów nie mogą zostać zmienione gdy wyświetlany jest komunikat "OFF" lub gdy stacja jest w trybie zablokowania.


## 6.4. Przełącznik magnetyczny (na podstawie kolby)


1. Nacisnąć przycisk "POWER", aby włączyć zasilanie stacji.
2. Jeśli na ekranie LCD nie wyświetla się symbol , oznacza to, że stacja jest w pełni kontrolowana przez przełącznik magnetyczny. Po wyjęciu kolby z podstawy stacja przechodzi do trybu pracy. Funkcjonalność pedału nożnego nie jest aktywna.
3. Kiedy kolba jest zdjęta z podstawy, stacja przechodzi do trybu pracy zgodnie z bieżącym kanałem do momentu upływu ustawionego czasu pracy. W tym momencie, aby wrócić do trybu pracy, użytkownik może nacisnąć jakikolwiek przycisk (oprócz "POWER" i "INFO").
4. W momencie, gdy użytkownik odłoży kolby na podstawkę, stacja przejdzie do trybu uśpienia.
5. W czasie pracy w trybie zablokowania na ekranie wyświetla się symbol . W tym momencie, stacja może pracować jedynie na kanale 1 (CH1) oraz nie można zmienić kanału i ustawić parametrów..
6. W czasie pracy w trybie odblokowania na ekranie wyświetla się symbol . W tym momencie, niezależnie od tego czy stacja znajduje się w trybie pracy, czy uśpienia, użytkownik może zmienić kanał i ustawienia parametrów oraz rozpocząć pracę na kanale CH0, CH1, CH2, CH3 z różnymi ustawieniami parametrami. Parametry ustawiane są w następujący sposób:
  - a) Nacisnąć przycisk CH1 lub CH2 lub CH3 aby przełączyć na żądany kanał. Nacisnąć jakikolwiek przycisk (oprócz "POWER", "INFO", "CH1", "CH2", "CH3"), aby przełączyć na kanał CH0 z bieżącymi ustawieniami parametrów. Na przykład, po naciśnięciu przycisku CH1, stacja przejdzie do pracy w kanale CH1
  - b) Stacja może pracować na różnych kanałach z różnymi ustawieniami parametrów (temperatura, czas, przepływ powietrza). Metoda ustawienia jest następująca:
    - Nacisnąć przycisk "TEMP" "▲" lub "▼", aby ustawić temperaturę w zakresie 100°C~500°C. Temperaturę ustawia się zgodnie z instrukcją zawartą w rozdziale 6.1.
    - Nacisnąć przycisk "AIR" "▲" lub "▼", aby ustawić przepływ powietrza w zakresie 6~200. Przepływ ustawia się zgodnie z instrukcją zawartą w rozdziale 6.2.
    - Nacisnąć przycisk "INFO" i "AIR" "▲" lub "▼" w tym samym czasie, aby ustawić czas pracy w zakresie 1~999s. Czas pracy ustawia się zgodnie z instrukcją zawartą w rozdziale 6.3.
  - c) Wszystkie ustawienia parametrów pracy zapisywane są na kanale CH0. Przy ustawianiu wartości temperatury, czasu pracy, przepływu powietrza, CH0 będzie bieżącym kanałem i ustawione wartości zostaną w nim zapisane.
  - d) Jeśli zachodzi potrzeba ustawienia kanału CH1, CH2 lub CH3 z różnymi ustawieniami parametrów należy nacisnąć przycisk "SAVE" oraz przytrzymać przez ok. 1s przycisk "CH1" lub "CH2" lub "CH3", aby przepisać dane parametrów z kanału CH0 na kanał CH1, CH2 lub CH3.

## 6.5. Obsługa pedału nożnego


1. Nacisnąć przycisk "POWER", aby włączyć zasilanie stacji.
2. Jeśli na ekranie pojawi się symbol , oznacza to, że po zdjęciu kolby lutowniczej z podstawki stacja jest obsługiwana przy pomocy pedału nożnego.
3. Nacisnąć pedał w trybie pracy – stacja przejdzie do trybu uśpienia.
4. Nacisnąć i przytrzymać pedał w trybie uśpienia - system przejdzie do trybu pracy. W oknie wyświetlania parametrów wyświetli się "---", oznacza to, że stacja będzie w trybie pracy do momentu zwolnienia pedału.
5. Nacisnąć pedał a następnie zwolnić w trybie uśpienia – stacja przejdzie do trybu pracy w kanale, którego symbol wyświetla się na ekranie LCD. Jeśli na ekranie wyświetla się "OFF", oznacza to, że stacja jest w trakcie schładzania do 100°C. Po zejściu do temperatury 100°C stacja przejdzie do trybu uśpienia.

6. Podczas pracy w trybie zablokowania na ekranie wyświetla się symbol . W tym momencie stacja może pracować tylko na kanale CH1. Nie ma możliwości zmiany kanału i ustawień wartości parametrów.

7. W czasie pracy w trybie odblokowania na ekranie wyświetla się symbol . W tym momencie, niezależnie od tego czy stacja jest w trybie pracy czy uśpienia, istnieje możliwość zmiany kanału i wartości parametrów oraz pracy w innym kanale (CH0, CH1, CH2, CH3) z różnymi ustawieniami parametrów. Ustawienia wykonuje się zgodnie z instrukcją zawartą w rozdziale 6.4.


8. Jeśli na ekranie wyświetla się symbol , oznacza to, że włączony jest dźwięk przycisków. Stacja wyda również sygnał dźwiękowy na 5min przed zakończeniem ustawionego czasu pracy.

#### **UWAGA:**


- Jeśli w oknie parametru czasu wyświetla się "- - -", oznacza to, że stacja będzie w trybie pracy ciąglej, bez wyznaczonego limitu czasu pracy.
- Dla przedłużenia żywotności grzałki i ochrony układów elektronicznych przed uszkodzeniem należy zawsze nastawiać możliwie najniższe temperatury pracy i jednocześnie możliwie największą wartość przepływu powietrza, jeżeli tylko pozwala to przeprowadzić proces wylutowywania lub inny.
- Jeśli stacja nie będzie używana przez dłuższy czas, należy odłączyć jej zasilanie.
- Jeśli stacja ma być obsługiwana przy pomocy pedału nożnego, należy włączyć funkcję  w menu ustawień.

## **7. TRYB UŚPIENIA**

### **7.1 Przejście do trybu uśpienia**

1. Jeśli ustawiony czas pracy dobiegnie końca, stacja automatycznie przejdzie do trybu uśpienia.
2. Stacja przejdzie automatycznie do trybu uśpienia również po odstawieniu kolby na podstawkę.
3. Jeśli stacja jest obsługiwana przy pomocy pedału nożnego, to naciśnięcie pedału w trybie pracy spowoduje przejście do trybu uśpienia.
4. W czasie gdy stacja przechodzi z trybu pracy do trybu uśpienia, na wyświetlaczu pojawi się komunikat "OFF", a następnie, gdy temperatura obniży się do 100°C, stacja przejdzie do trybu uśpienia, a na wyświetlaczu pojawi się symbol  oraz "- - -".

### **7.2 Podsumowanie**

1. Kiedy rączka jest odłożona na podstawkę, nie można aktywować stacji z trybu uśpienia.
2. Kiedy stacja jest w trybie uśpienia, a kolba jest na podstawce zdjąć kolbę z podstawki. Jeśli stacja jest obsługiwana przez przełącznik magnetyczny, przejdzie do trybu pracy natychmiast, natomiast jeśli jest obsługiwana przy pomocy pedału nożnego, przejdzie do trybu pracy po jego naciśnięciu.
3. Jeśli kolba nie jest odłożona na podstawkę, a stacja jest w trybie uśpienia i obsługiwana jest przez przełącznik magnetyczny należy nacisnąć jakikolwiek przycisk (oprócz "POWER" i "INFO"), aby przejść do trybu pracy. Jeśli stacja jest obsługiwana pedałem nożnym, należy go nacisnąć. Po przejściu do trybu pracy, symbol  zniknie z ekranu.







## 8. KALIBRACJA

Procedura kalibracji temperatury jest następująca:

1. W trybie pracy stacji ustawić temperaturę kalibracji 300°C.
2. Gdy temperatura ustabilizuje się sprawdzić temperaturę na wylocie powietrza z kolby przy pomocy termometru i zanotować wynik pomiaru.  
**Przejdźcie do trybu kalibracji:** Nacisnąć jednocześnie przyciski "TEMP ▲"/"▼", "INFO" i "SAVE" co spowoduje przejście do trybu kalibracji, a na ekranie pojawi się symbol "☼ ---".
3. Po tym, jak zacznie migać cyfra (kursor) znaczący "setek", przy pomocy przycisków "▲" i "▼" wprowadzić testową temperaturę. Instrukcja wprowadzania zmian temperatury zawarta jest w rozdziale 6.1.
4. W trybie pracy, gdy temperatura jest stabilna (300°C) należy ponownie sprawdzić temperaturę na wylocie powietrza z kolby przy pomocy termometru. Jeśli temperatura nadal wykazuje odchylenia, należy powtórzyć procedurę kalibracji.

**Uwaga:** Do pomiarów temperatury zaleca się stosowanie termometrów: modele 191 lub 192 (prod. Quick).

## 9. MENU USTAWIEŃ

1. Stacja umożliwia wykonanie ustawień przy pomocy menu. Aby przejść do menu, należy wpisać prawidłowe hasło. Hasłem początkowym jest "000"
2. W trybie zmiany ustawień kolba jest nieaktywna, a użytkownik może wykonać następujące ustawienia: zmiana kanału, zablokowanie/odblokowanie, obsługa przełącznikiem magnetycznym, obsługa pedałem nożnym, załączenie/wyłączenie dźwięku.
3. W celu zmiany ustawień należy wykonać następujące czynności:
  - (1) Przejście do trybu ustawień: Wyłączyć zasilanie stacji. Nacisnąć i przytrzymać jednocześnie przyciski "INFO" i "SAVE" oraz "POWER", aby włączyć stację.
  - (2) Nacisnąć jakikolwiek przycisk w czasie 5s, gdy na ekranie wyświetla się . Na ekranie pojawi się wskaźnik **Password** i , lub stacja wróci do trybu pracy. Oznaczenie liczby setnej (najbardziej znaczącej) zacznie migać, co oznacza, że stacja jest w trybie wprowadzania hasła i należy je poprawnie wpisać. Hasłem domyślnym dla stacji jest "000".
  - (3) Metoda wpisywania hasła: Nacisnąć przycisk AIR "▲" lub "▼", aby zmienić liczbę setną, następnie nacisnąć przycisk "SAVE", aby ustawić liczbę dziesiętną i jedynek, które zmienia się analogicznie. Użytkownik ma do dyspozycji 3 próby wprowadzenia poprawnego hasła. Po poprawnym wpisaniu stacja przechodzi do menu ustawień, w innym wypadku, jeśli wpisywane hasło będzie błędne za każdym razem, stacja wyjdzie z trybu wpisywania hasła i przejdzie do trybu pracy.
  - 4) W czasie, gdy stacja jest w trybie ustawień na wyświetlaczu pojawia się wskaźnik **Set**.
4. Nacisnąć przyciski "INFO" i "CH1" jednocześnie, aby włączyć lub wyłączyć sygnalizację dźwiękową.
5. Nacisnąć przyciski "INFO" i "CH2" jednocześnie, aby włączyć obsługę stacji przy pomocy przełącznika magnetycznego lub przełącznika magnetycznego wraz z pedałem nożnym.
6. Nacisnąć przyciski "INFO" i "CH3" jednocześnie, aby ustawić funkcję pracy w trybie zablokowania / odblokowania.
7. Zmiana hasła: w menu ustawień nacisnąć przyciski "CH1" i "CH2" jednocześnie, aby przejść do trybu zmiany hasła. Metoda ustawiania nowego hasła jest następująca:
  - a) W trybie zmiany hasła na ekranie wyświetli się wskaźnik  **Password** oraz , na którym będzie migająca liczba setna (najbardziej znacząca).

b) Nacisnąć przycisk AIR "▲" lub "▼", aby zmienić liczbę setną, następnie nacisnąć przycisk "SAVE", aby ustawić liczbę dziesiętną i jedynek, które zmienia się analogicznie. Po zakończeniu wpisywania hasła nacisnąć przycisk "SAVE" i przejść do powtórnego wpisania hasła.

c) Jeśli hasło wpisane powtórnie jest niezgodne z hasłem wpisanym za pierwszym razem, ustawienie hasła jest nieważne, a stacja powróci do menu ustawień.

d) Jeśli hasło wpisane powtórnie jest zgodne z hasłem wpisanym za pierwszym razem, ustawianie hasła zakończyło się powodzeniem. Nowe hasło zostanie trzykrotnie wyświetlone, a stacja wyda sygnał dźwiękowy i powróci do menu ustawień.

8. Po zakończeniu wykonywania ustawień nacisnąć przycisk "SAVE", aby wrócić do trybu pracy.

## 10. KOMUNIKATY USTEREK

Stacja przekazuje informacje o nieprawidłowym funkcjonowaniu oraz alarmuje przed odłączeniem zasilania stacji. Jeśli na wyświetlaczu pojawią się oznaczenia błędów, należy postępować zgodnie z poniższymi zaleceniami:

- 1. Uszkodzenie grzałki:** Jeżeli występują zakłócenia w pracy grzałki lub w obwodach elektronicznych grzałki, to na wyświetlaczu zamiast wskazania temperatury pojawia się komunikat „H-E”.
- 2. Uszkodzenie czujnika temperatury:** Jeżeli występują zakłócenia w pracy czujnika lub w obwodach elektronicznych czujnika, to na wyświetlaczu zamiast wskazania temperatury pojawia się komunikat „S-E” oraz odcięte zostaje zasilanie grzałki.
- 3. Uszkodzenia silnika:** Jeżeli występują zakłócenia w pracy silnika wentylatora lub w obwodach elektronicznych wentylatora, w polu wartości przepływu powietrza pojawi się komunikat "ERROR" oraz odłączone zostanie zasilanie od stacji.

## 11. WYMIANA DYSZ

1. Montaż nasadki: Wybrać nasadkę odpowiednią do danego procesu (lutowanie, grzanie itp.) i nałożyć ją na wylotową stalową rurę kolby. Następnie wcisnąć ręcznie nasadkę dla jej pewnego zamocowania (blokady). Można przystąpić do pracy, jeżeli nasadka jest rzeczywiście mocno osadzona.
2. Wymiana: Zdjąć kolbę z podstawki po jej pełnym schłodzeniu (stacja powinna być w stanie wyłączanego zasilania). Pomiędzy stalowym pierścieniem rury wylotowej kolby i Kołnierzem nasadki istnieje szczelina. Wprowadzić kolbę wraz z nasadką tą właśnie szczeliną w stalową płytkę, służącą do usuwania nasadki, znajdującą się w podstawce kolby. Lekki poprzeczny ruch kolby, przy przytrzymywaniu samej podstawki kolby drugą ręką, spowoduje wtedy usunięcie zamontowanej nasadki. Można wtedy zamontować nową nasadkę.

**Uwaga:** Nasadki wymieniać po ich pełnym schłodzeniu.

## 12. WYMIANA CZĘŚCI, NAPRAWY

Wszelkie naprawy, wymiany części i podzespołów mogą być wykonywane jedynie w specjalistycznym serwisie dystrybutora lub innych wskazanych przez niego autoryzowanych serwisach.

## 13. OCHRONA ŚRODOWISKA



Urządzenie podlega dyrektywie WEEE 2002/96/EC. Symbol obok oznacza, że produkt musi być utylizowany oddzielnie i powinien być dostarczany do odpowiedniego punktu zbierającego odpady. Nie należy go wyrzucać razem z odpadami gospodarstwa domowego.

Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z przedstawicielem przedsiębiorstwa lub lokalnymi władzami odpowiedzialnymi za zarządzanie odpadami.

www.biall.com.pl

www.biall.com.pl

www.biall.com.pl

MM: 2015-11-02

**QUICK 856AE nr kat. 202382**

**Stacja lutująco-rozlutowująca  
SMD HOT-AIR**

**Wyprodukowano w Chinach**

**Importer: BIALL Sp. z o.o.**

**ul. Barniewicka 54c**

**80-299 Gdańsk**

**www.biall.com.pl**