

INSTRUKCJA OBSŁUGI



CE

Quick TS1200

**Stacja lutownicza
do lutowania bezołowiowego**

WERSJA ANTYELEKTROSTATYCZNA (ESD)

1. BEZPIECZEŃTWO	3
2. CHARAKTERYSTYKA	4
3. CECHY URZĄDZENIA	4
4. SPECYFIKACJA.....	5
5. PODŁĄCZENIE I OBSŁUGA KOLBY LUTOWNICZEJ	5
5.1 Podstawka kolby i gąbka.....	5
5.2 Podłączanie stacji	6
5.3 Włączanie / wyłączanie stacji	6
5.4 Ustawianie temperatury.....	7
6. USTAWIENIA PARAMETRÓW	8
6.1 Przejście do trybu wpisywania hasła	8
6.2 Ustawienia temperatury.....	8
6.3 Ustawienia jednostki temperatury	8
6.4 Ustawienie czasu uśpienia	9
6.5 Ustawienia alarmu temperatury	10
6.6 ESD	10
6.7 Ustawienia dźwięku przycisków	11
6.8 Resetowanie hasła.....	12
6. KALIBRACJA TEMPERATURY	13
7. DOBÓR PRAWIDŁOWEGO GROTA.....	13
8. KOMUNIKATY BŁĘDÓW	14
9. RODZAJE GROTÓW.....	14
10. OCHRONA ŚRODOWISKA.....	15


Dziękujemy za zakup stacji do lutowania bezołowiowego QUICK TS1200.


Przed przystąpieniem do uruchomienia i obsługi urządzenia należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi. Instrukcja ta powinna być przechowywana w miejscu bezpiecznym i łatwo dostępnym na wypadek potrzeby jej użycia.


OPIS WYROBU

TS1200 to nowy model stacji lutowniczej firmy Quick wyposażony w nowoczesny element grzejny o mocy 120W, z zakresem temperatury pracy 200°C~450°C oraz szeregiem funkcji ułatwiających użytkowanie, takich jak: możliwość ustawienia trzech trybów pracy z odrębnymi parametrami technologicznymi, cyfrowa kalibracja temperatury, czy możliwość zarządzania on-line 64 stacjami w czasie rzeczywistym. Stacja przeznaczona zarówno do zastosowań hobbystycznych jak i przemysłowych.

1. BEZPIECZEŃSTWO

Symbol  oznacza, że aby bezpiecznie posługiwać się urządzeniem należy przeczytać odpowiednie uwagi i zalecenia zawarte w instrukcji.

 **OSTRZEŻENIE** – nieprawidłowe użycie może potencjalnie być przyczyną śmierci lub ciężkich obrażeń użytkownika

 **UWAGA** – nieprawidłowe użycie może być przyczyną obrażeń użytkownika lub spowodować fizyczne uszkodzenie (zniszczenie) urządzenia; dla własnego bezpieczeństwa należy zastosować się do poniższych środków ostrożności

Uwaga – Wskazuje na procedury, zalecenia lub punkty ważne dla podanych w opisie informacji

UWAGA

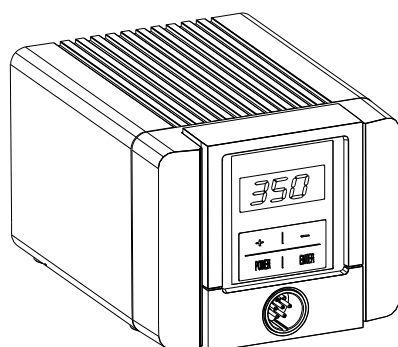
Przy włączonym zasilaniu temperatura grota jest bardzo wysoka. Niewłaściwe użytkowanie może prowadzić do poparzeń lub pożaru. Należy bezwzględnie stosować się do następujących zaleceń:

- Urządzenie należy używać tylko zgodnie z jego przeznaczeniem opisanym w niniejszej instrukcji obsługi.
- Nie dotykać elementów metalowych w pobliżu grota.
- Nie używać urządzenia w pobliżu materiałów łatwopalnych.
- Należy ostrzec osoby znajdujące się w obszarze pracy o możliwości osiągnięcia przez urządzenie bardzo wysokich temperatur, które mogą powodować potencjalne zagrożenie.
- Przed wymianą części oraz w przypadku przechowywania należy wyłączyć zasilanie i odczekać aż temperatura urządzenia spadnie do temperatury pokojowej.

Aby zapobiec uszkodzeniu urządzenia i zapewnić bezpieczeństwo stanowiska pracy i jego otoczenia, należy zastosować się do poniższych zaleceń.

- Urządzenie powinno być zasilane napięciem zgodnym ze specyfikacją wyrobu (patrz: tabliczka znamionowa na panelu tylnym stacji).
- Nie używać stacji w przypadku jakiegokolwiek uszkodzenia.
- Urządzenie wyposażone jest w trójżyłowy przewód zakończony wtyczką z gniazdem uziemienia (typu SCHUKO), która musi być podłączona do 3-biegunowego gniazda (z bolcem uziemiającym). Nie wolno modyfikować wtyku lub używać nie uziemionego gniazda zasilania. Przy pojawieniu się konieczności użycia przedłużacza używać tylko przedłużaczy z trójżyłowym kablem (minimum 3 x 1,5mm², żyły izolowane), zapewniających uziemienie.
- Stacji nie używać do innych zastosowań niż lutowanie.
- Nie stukać kolbą lutowniczą w celu pozbycia się nadmiaru lutowia, gdyż może to spowodować jej uszkodzenie.
- Nie modyfikować urządzenia na własną rękę.
- Należy używać tylko oryginalnych części zamiennych.
- Utrzymywać stację w stanie suchym. W żadnym wypadku nie obsługiwać lub odłączać stacji mokrymi rękoma.
- W procesie lutowania emitowane są opary. Dlatego należy upewnić się, że obszar pracy jest odpowiednio wentylowany.
- W czasie użytkowania urządzenia unikać działań, które mogą nieść ryzyko uszkodzenia ciała.
- Dzieci nie są świadome zagrożeń związanych z urządzeniami elektrycznymi. Należy trzymać urządzenie z dala od dzieci.

2. CHARAKTERYSTYKA



Stacja lutownicza TS1200 posiada wielofunkcyjny wyświetlacz LCD oraz jest kalibrowana cyfrowo. Urządzenie charakteryzuje się dużą szybkością osiągnięcia temperatury i wygodą obsługi. Wydajna grzałka sprawia że, czas nagrzewania i odzyskiwania wymaganej temperatury jest bardzo krótki, co czyni stację TS1200 jednym z najbardziej efektywnych urządzeń do lutowania bezołowiowego.

3. CECHY URZĄDZENIA

1. Możliwość wcześniejszego ustawienia trzech trybów pracy z odrębnymi parametrami technologicznymi dla wygody pracy.
2. Funkcja alarmu temperatury, możliwość regulacji temperatury alarmu.
3. Umieszczenie czujnika pozwalające na kontrolę temperatury grota w czasie rzeczywistym, szybkie nagrzewanie i odzyskiwanie temperatury.
4. Łatwa wymiana grotów lutowniczych.
5. Funkcja komunikacji on-line, możliwość zarządzania 64 stacjami w czasie rzeczywistym

6. Funkcja uśpienia i auto-wyłączenia, czas uśpienia i auto-wyłączenia może być ustawiany.
7. Wykonanie antyelektrostatyczne (ESD) – sygnalizacja prawidłowego uziemienia stacji.

4. SPECYFIKACJA

Model	TS1200
Wyświetlanie temperatury	Wyświetlacz LCD
Moc znamionowa	120W
Napięcie	230V AC
Zakres temperatury	200°C~450°C/392F~842F
Stabilizacja temperatury	±2°C (bez przepływu powietrza i bez obciążenia)
Temperatura otoczenia (Max)	40°C
Rezystancja między grotem a uziemieniem	<2Ω
Potencjał grota względem ziemi	<2mV
Wymiary	138 x 167 x 111mm (szer. x gł. x wys.)
Masa	2,02kg

5. PODŁĄCZENIE I OBSŁUGA STACJI LUTOWNICZEJ



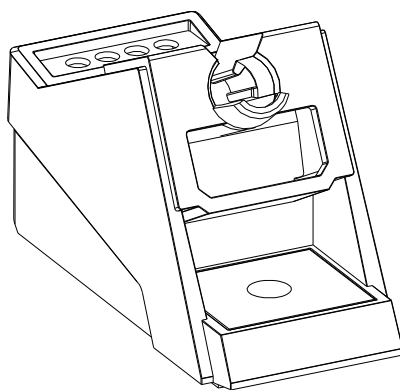
- Przed podłączeniem stacji lutowniczej należy upewnić się czy napięcie zasilania odpowiada parametrom podanym na tabliczce znamionowej.

5.1 Podstawa kolby i gąbka



- Gąbka czyszcząca jest sprasowana. Pod wpływem wody zwiększa swoją objętość. Przed przystąpieniem do użytkowania stacji należy zwilżyć gąbkę wodą a następnie wycisnąć ją do sucha. Niezastosowanie się do zalecenia może doprowadzić do uszkodzenia grota.
- Jeśli w czasie pracy gąbka wyschnie, należy dolać odpowiednią ilość wody do wyżłobienia podstawki.

1. Zwilżyć małą gąbkę wodą i następnie wycisnąć ją do sucha.
2. Umieścić małą gąbkę w wyżłobieniu podstawki.
3. Dodać niewielką ilość wody do podstawki. Mała gąbka wchłonie wodę i będzie utrzymywać dużą gąbkę wilgotną przez cały czas.
4. Zwilżyć dużą gąbkę i umieścić ją w wyżłobieniu podstawki.



5.2 Podłączanie stacji



UWAGA

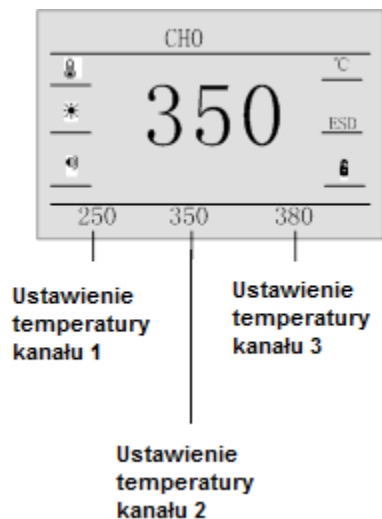
- Przed podłączeniem/odłączeniem stacji lutowniczej należy upewnić się, że włącznik jest w pozycji "wyłączone". Niezastosowanie się do tego zalecenia może doprowadzić do uszkodzenia stacji.

1. Podłączyć wtyczkę kolby do gniazda stacji lutowniczej. Zwrócić uwagę na prawidłowe dopasowanie pozycji złącza do gniazda.
2. Umieścić kolbę lutowniczą na podstawce.
3. Podłączyć wtyczkę zasilającą do uziemionego gniazda zasilającego.
4. Uruchomić stację włącznikiem.

5.3 Włączanie / wyłączenie stacji

1. Włączanie: Przesłać główny przełącznik znajdujący się na ścianie tylnej w pozycję "I" oraz nacisnąć i przytrzymać przez 3s przycisk POWER z przodu urządzenia

Na ekranie LCD pojawi się następujący ekran:



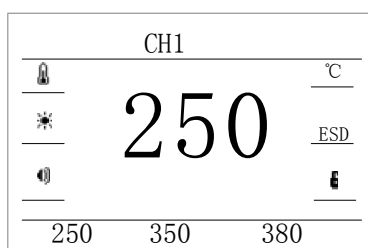
2. Wyłączenie: Nacisnąć i przytrzymać przez 3s przycisk POWER lub wyłączyć stację głównym przełącznikiem na tylnej ścianie stacji.

5.4 Ustawianie temperatury



- Należy upewnić się, że temperatura pracy stacji może zostać zmieniona (wpisano poprawne hasło – wstępne "000" lub ustawione przez użytkownika, a na ekranie widnieje symbol otwartej kłódki). W trakcie ustawiania temperatury element grzejny jest włączony.

Istnieje możliwość ustawienia trzech trybów pracy. Należy nacisnąć i przytrzymać odpowiednio przycisk "1", "2", "3" dla trybu "1", "2", "3".



Zmiany temperatury dokonuje się w następujący sposób (analogicznie dla wszystkich trzech trybów pracy):

Zwiększanie temperatury: Nacisnąć przycisk „+”. Po naciśnięciu ustawienie temperatury wzrośnie o 1°C, a na wyświetlaczu pojawi się wartość ustawionej temperatury. Po zwolnieniu przycisku „+” na wyświetlaczu będzie widnieć ustawiona temperatura przez około 2s, następnie wyświetlona zostanie aktualna temperatura grota. Jeśli w ciągu 2s zostanie ponownie wciśnięty przycisk „+” temperatura wzrośnie ponownie o 1°C. Po naciśnięciu przycisku „+” i przytrzymaniu przez co najmniej przez 1 s, ustawienie temperatury zacznie gwałtownie wzrastać – należy zwolnić przycisk przed uzyskaniem żądanej temperatury.

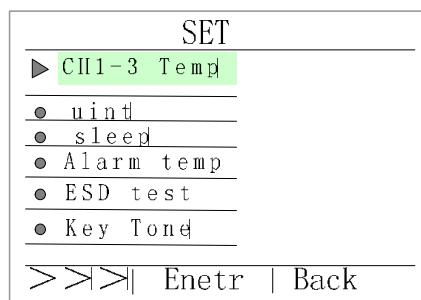
Zmniejszanie temperatury: Nacisnąć przycisk „-”. Po naciśnięciu ustawienie temperatury obniża się o 1°C, a na wyświetlaczu pojawi się wartość ustawionej temperatury. Po zwolnieniu przycisku „-” na wyświetlaczu będzie widnieć ustawiona temperatura przez około 2s, następnie

wyświetlona zostanie aktualna temperatura grota. Jeśli w ciągu 2s zostanie ponownie wciśnięty przycisk "-" temperatura spadnie ponownie o 1°C. Po naciśnięciu przycisku „-” i przytrzymaniu przez co najmniej przez 1 s, ustawienie temperatury zacznie gwałtownie obniżać się – należy zwolnić przycisk przed uzyskaniem żądanej temperatury.

6. USTAWIENIA PARAMETRÓW

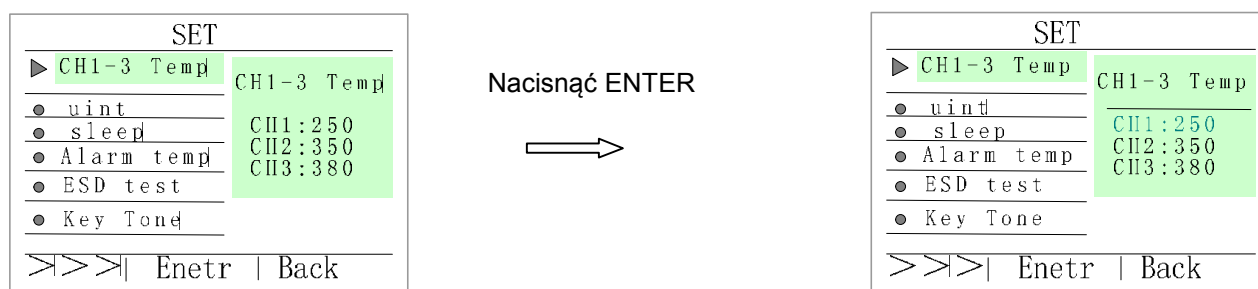
6.1 Przejście do menu ustawień

Nacisnąć jednocześnie przyciski "2" i "3", aby przejść do menu głównego ustawień, jak na poniższym rysunku:



6.2 Ustawienia temperatury

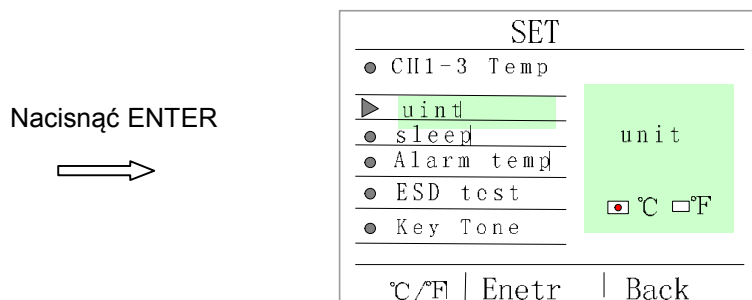
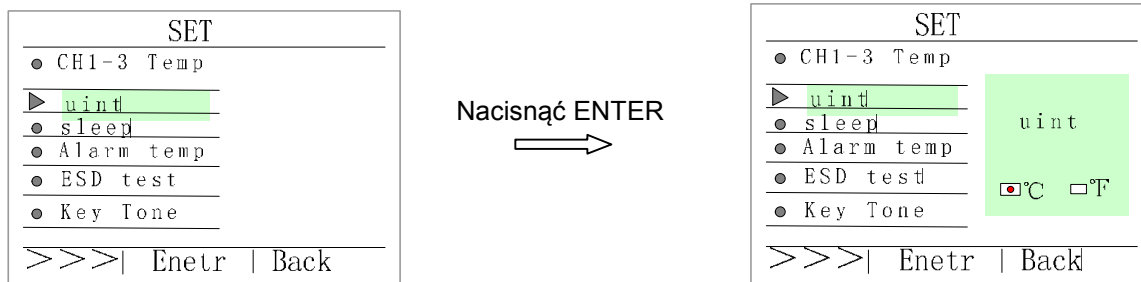
1. W stacji wybrana jest pierwsza pozycja w menu ustawień. Nacisnąć ENTER (przycisk "2"), aby przejść do interfejsu ustawień temperatury. Po ponownym naciśnięciu przycisku ENTER podświetli się na niebiesko pozycja CH1, której wartość modyfikuje się za pomocą przycisków "+" i "-". Aby przejść do pozycji CH2 nacisnąć przycisk "1", pozycja podświetli się na niebiesko, jej wartość temperatury jest zmieniana w podobny sposób. W celu przejścia do ustawień kanału CH3 należy nacisnąć ponownie przycisk "1" i dokonać zmian w analogiczny sposób. Zmiany temperatury zostały przedstawione na poniższych rysunkach:



2. Po zakończeniu operacji nacisnąć przycisk ENTER w celu zatwierdzenia, BACK (przycisk "3") w celu powrotu do interfejsu ustawień i ponownie BACK w celu powrotu do menu głównego ustawień.

6.3 Ustawienia jednostki temperatury

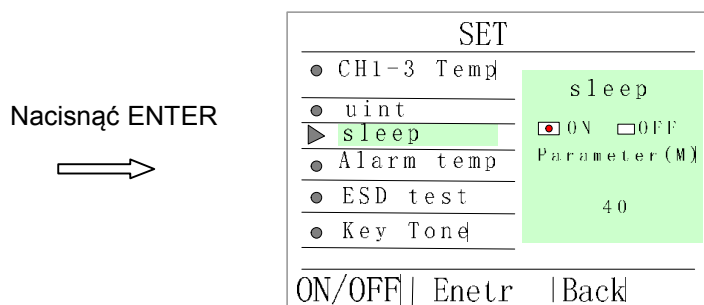
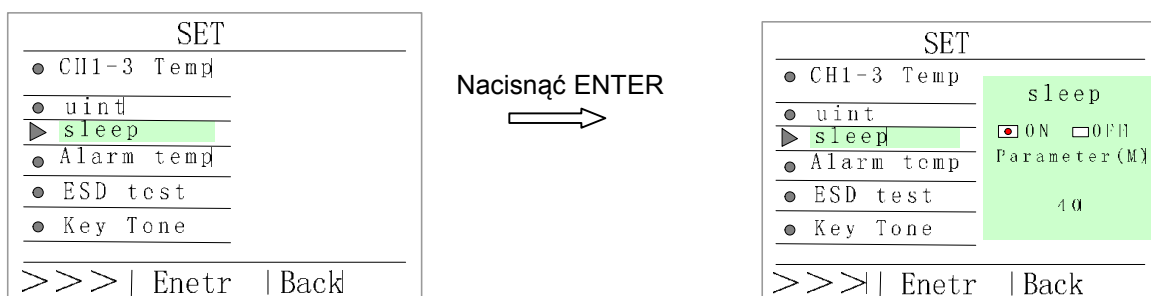
1. Za pomocą przycisku "1" przemieścić kursor, aby podświetlić drugą pozycję "unit". Nacisnąć przycisk ENTER, aby przejść do interfejsu wyboru jednostki temperatury. Następnie przyciskiem "1" wybrać jednostkę temperatury (°C/°F).



2. Po dokonaniu wyboru jednostki temperatury nacisnąć ENTER w celu potwierdzenia, a następnie BACK, aby powrócić do interfejsu ustawień jednostki temperatury i ponownie BACK, aby powrócić do menu głównego ustawień. Na ekranie głównym po prawej stronie, wyświetlony będzie symbol aktualnie ustawionej jednostki temperatury.

6.4 Ustawienie czasu uśpienia

1. Za pomocą przycisku "1" przemieścić kursor, aby podświetlić pozycję "sleep". Nacisnąć przycisk ENTER, aby przejść do interfejsu ustawień czasu uśpienia. Ponownie nacisnąć przycisk ENTER i za pomocą przycisku "1" wybrać ustawienie ON lub OFF. OFF oznacza, że czas uśpienia jest wyłączony, przy wyborze ON należy modyfikować czas uśpienia za pomocą przycisku "+" lub "-".



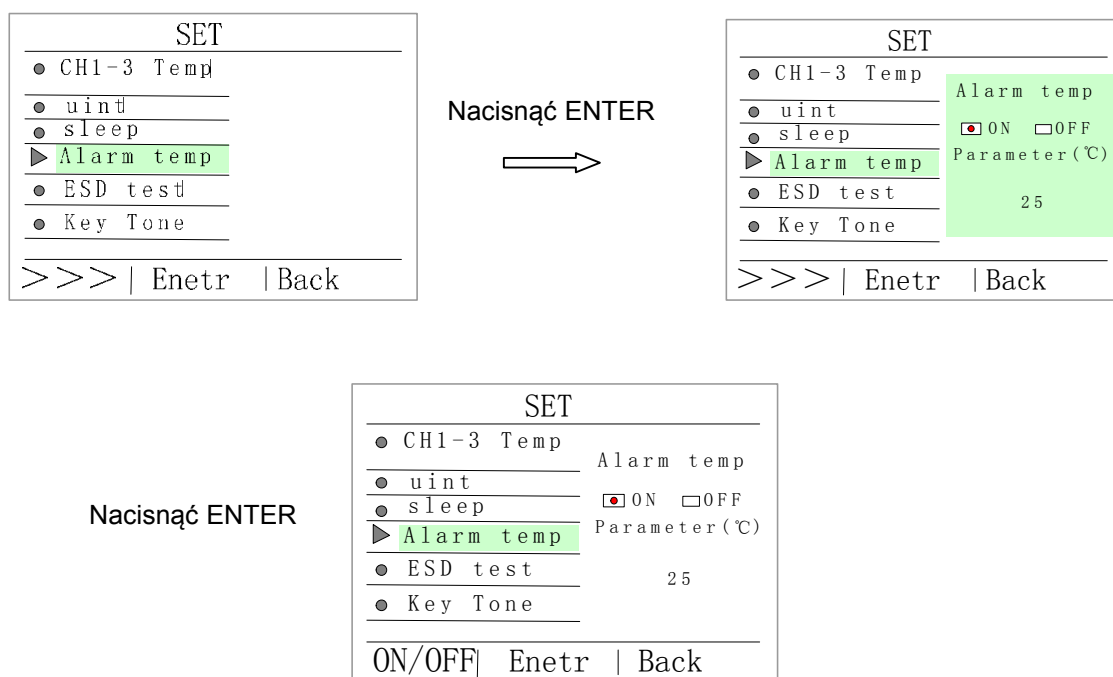
UWAGA

- Czas uśpienia jest ustawiany w przedziale 10-99 minut. Naciśnięcie któregokolwiek przycisku wybudza stację ze stanu uśpienia. Po upływie 60 minut od rozpoczęcia stanu uśpienia przy braku aktywacji następuje auto-wyłączenie stacji.

2. Po ustawieniu czasu uśpienia nacisnąć przycisk ENTER w celu potwierdzenia, a następnie BACK, aby powrócić do interfejsu ustawień czasu uśpienia i ponownie BACK, aby powrócić do menu głównego ustawień.

6.5 Ustawienia alarmu temperatury

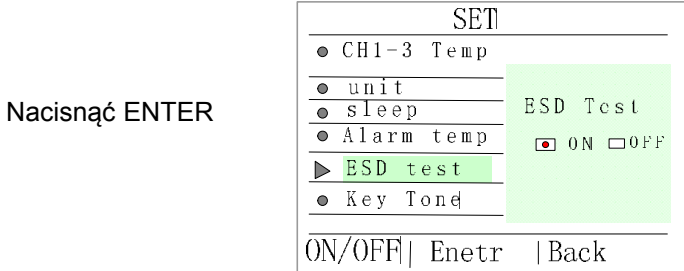
1. Za pomocą przycisku "1" przemieścić kursor, aby podświetlić pozycję "Alarm temp". Nacisnąć przycisk ENTER, aby przejść do interfejsu ustawień alarmu temperatury. Nacisnąć ponownie przycisk ENTER, aby dokonać wyboru ustawienia alarmu temperatury za pomocą przycisku "1" (ON – alarm włączony, OFF – alarm wyłączony). Przy pomocy przycisków "+" i "-" zmieniać ustawienie zakresu alarmu temperatury. Zakres ustawianej temperatury mieści się pomiędzy 2~99°C.



2. Po ustawieniu alarmu temperatury nacisnąć przycisk ENTER w celu potwierdzenia. Następnie nacisnąć przycisk BACK aby wrócić do interfejsu ustawień alarmu temperatury oraz ponownie BACK, aby wrócić do menu głównego ustawień.

6.6 ESD

1. Za pomocą przycisku "1" przemieścić kursor, aby podświetlić pozycję "ESD test". Nacisnąć przycisk ENTER, aby przejść do interfejsu ustawień ESD. Nacisnąć ponownie przycisk ENTER i za pomocą przycisku "1" wybrać ustawienie ON lub OFF (ON- funkcja ESD włączona, OFF – funkcja ESD wyłączona). Nacisnąć ENTER w celu potwierdzenia.



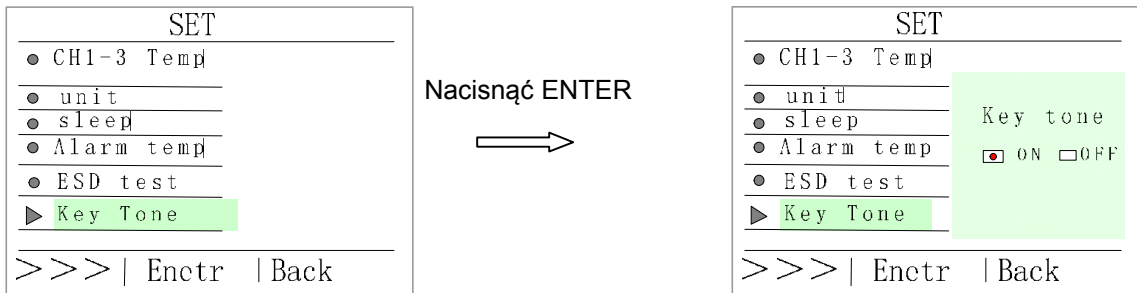
! UWAGA

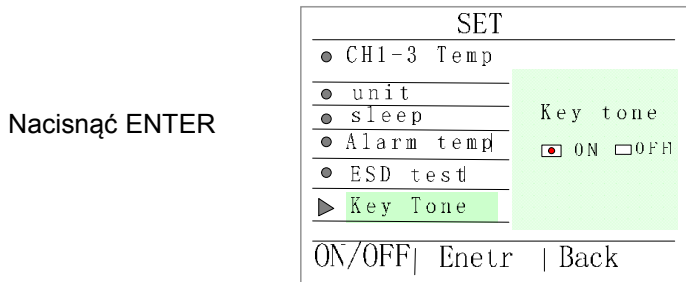
- Przy włączonej funkcji ESD gniazdo uziemienia musi być podłączone do gniazda ESD. W innym wypadku włączy się alarm (symbol "ESD" na ekranie głównym będzie wyświetlać się na czerwono).

2. Po zakończeniu ustawień nacisnąć przycisk BACK, aby powrócić do interfejsu ustawień ESD i ponownie BACK, aby wrócić do menu głównego ustawień.

6.7 Ustawienia dźwięku przycisków

1. Za pomocą przycisku "1" przemieścić kursor, aby podświetlić pozycję "Key tone". Nacisnąć przycisk ENTER, aby przejść do interfejsu ustawień dźwięku przycisków. Nacisnąć ponownie przycisk ENTER i wybrać ustawienie ON (dźwięk przycisków włączony) lub OFF (dźwięk przycisków wyłączony) za pomocą przycisku "1". Nacisnąć przycisk ENTER w celu potwierdzenia.

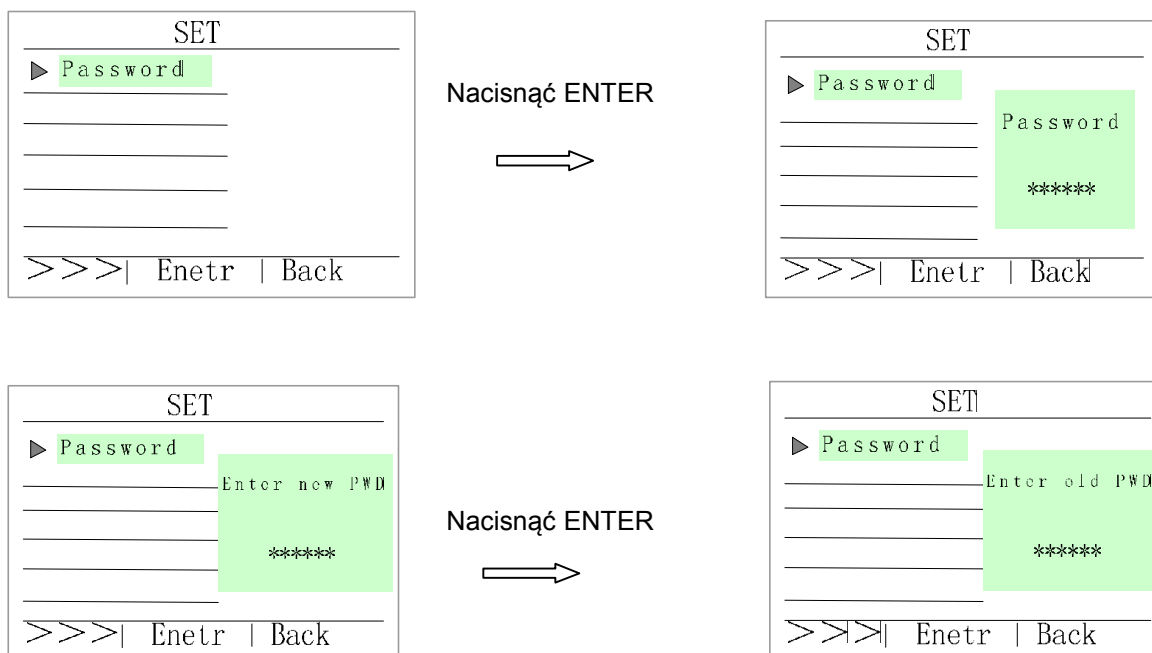




2. Po zakończeniu ustawień nacisnąć przycisk BACK aby wrócić do interfejsu ustawień dźwięku przycisków i ponownie BACK, aby wrócić do menu głównego ustawień.

6.8 Resetowanie hasła

1. Za pomocą przycisku "1" przemieścić kursor, aby podświetlić pozycję "password" i zatwierdzić przyciskiem ENTER. Nacisnąć ponownie przycisk ENTER aby przejść do interfejsu wpisywania hasła. Za pomocą przycisków "+" i "-". Wpisać aktualnie obowiązujące hasło (000000 lub ustawione przez użytkownika) i nacisnąć ENTER w celu potwierdzenia i przejścia do ekranu wpisywania nowego hasła. Ustawione hasło należy następnie wpisać powtórnie. Jeśli w obu przypadkach hasło jest takie same, wyświetli się komunikat "OK" a zmiana została zakończona sukcesem.



UWAGA

- Po zmianie hasła nie można dokonać zmian ustawień temperatury. W celu dokonania zmian należy ponownie wejść do interfejsu ustawień wpisując poprawnie nowe hasło.

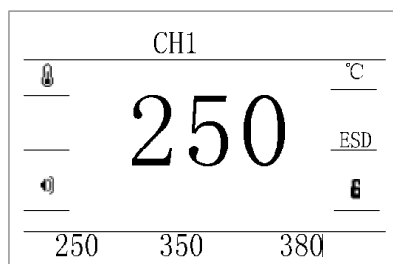
6. KALIBRACJA TEMPERATURY

Uwagi:

- Stacja powinna być recalibrowana każdorazowo po wymianie kolby lutowniczej.
- Stacja Quick TS1200 kalibrowana jest cyfrowo a wartości po korekcie wybiera się za pomocą przycisków dokonując zmian w prosty sposób.

Kalibrację wykonuje się według następującej procedury, z użyciem termometru:

1. Ustawić temperaturę stacji na pewną określoną wartość.
2. Po ustabilizowaniu się temperatury zmierzyć temperaturę grota termometrem i zanotować wynik.
3. Nacisnąć i przytrzymać przyciski "1" i "3". Stacja lutownicza przejdzie do trybu kalibracji temperatury a ekran LCD zacznie migać. Za pomocą przycisków "+" i "-" zmieniać wartość temperatury na zgodną ze wskazaniem termometru. Nacisnąć przycisk ENTER w celu potwierdzenia.

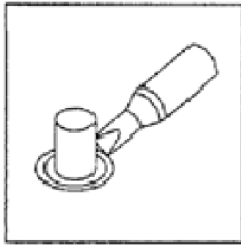


Uwagi:

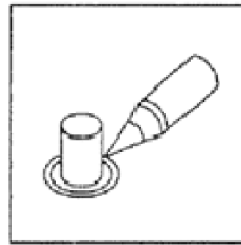
- Jeśli stacja zablokowana jest hasłem, nie jest możliwa kalibracja – należy wprowadzić poprawne hasło.
- Zalecamy stosowanie termometrów typ 191 lub 192 produkcji Quick do pomiaru temperatury grota

7. DOBÓR PRAWIDŁOWEGO GROTA

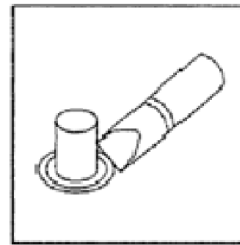
1. Grot powinien zapewniać jak najlepszy kontakt z elementem lutowanym. Im większa powierzchnia styku, tym lepsze przekazywanie ciepła, co pozwala na szybsze powstawanie lutów o wysokiej jakości.
2. Należy dobierać grot, który będzie najlepiej doprowadzał ciepło do punktu lutowniczego. Grot krótszy zapewnia lepszą kontrolę procesu lutowania. Natomiast groty wydłużone lub odgięte są niezbędne do lutowania elementów, np. w gęsto upakowanych układach i płytkach elektroniki.



Dobrze dobrany



Zbyt cienki



Zbyt gruby

8. KOMUNIKATY BŁĘDÓW

W przypadku nieprawidłowej pracy urządzenia generowane są różne komunikaty błędów.

"Sensor broken" – uszkodzony czujnik

"Heater broken" – uszkodzona grzałka

"handle type" – nieprawidłowa kolba lutownicza

"NO handle" – brak zamontowanej kolby lutowniczej"

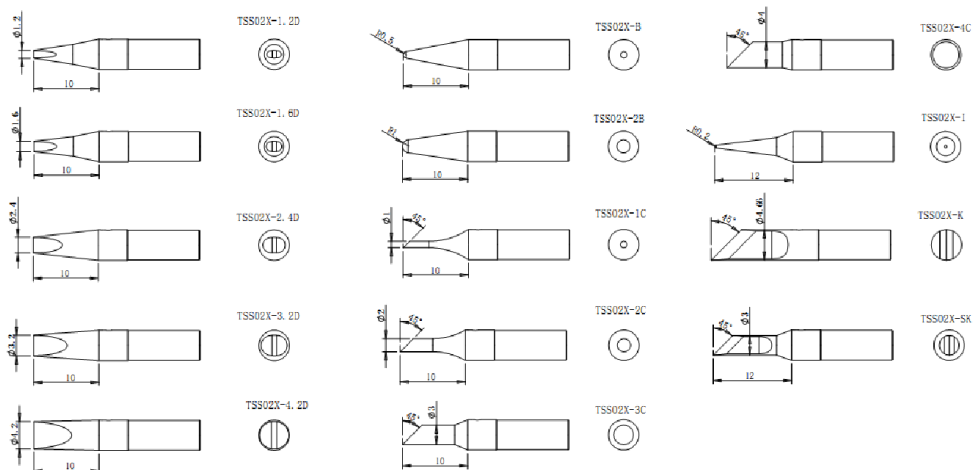
"sensor shorten" – zwarcie czujnika

"room sensor" - błąd mierzonej temperatury

"Heater shorten" – zwarcie grzałki

"power err" – błąd zasilania

9. RODZAJE GROTÓW



10. OCHRONA ŚRODOWISKA



Urządzenie podlega dyrektywie WEEE 2002/96/EC. Symbol obok oznacza, że produkt musi być utylizowany oddzielnie i powinien być dostarczany do odpowiedniego punktu zbierającego odpady. Nie należy go wyrzucać razem z odpadami gospodarstwa domowego.

Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z przedstawicielem przedsiębiorstwa lub lokalnymi służbami odpowiedzialnymi za zarządzanie odpadami.

MM 2015-01-15

QUICK TS1200 nr kat. 202358

**Inteligentna stacja lutownicza
do lutowania bezołowiowego**

**Wyprodukowano w Chinach
Importer: BIALL Sp. z o.o.
ul. Barniewicka 54c
80-299 Gdańsk
www.biall.com.pl**