

INSTRUKCJA OBSŁUGI



MCP DT-6236B TACHOMETR OPTYCZNO-DOTYKOWY

1. CHARAKTERYSTYKA

- ❖ Tachometr wykorzystuje centralny procesor (CPU) oraz technologię lasera krzyżowego, co pozwala na połączenie w jednym przyrządzie pomiaru optycznego (RPM) jak i dotykowego (RPM, m/min).
- ❖ Szerokie zakresy pomiarowe i wysoka rozdzielczość pomiaru
- ❖ Żółto-zielone podświetlenie ekranu umożliwiające pomiar w słabo oświetlonych miejscach.
- ❖ Możliwość automatycznego zapisania i przywoływania ostatnio wyświetlanych wartości/ wartości MAX/ wartości MIN
- ❖ Wskazanie wyczerpania baterii
- ❖ Wartości z pomiaru dotykowego i optycznego mogą być przełączane w dowolnym momencie.
- ❖ Adapter kołowy do pomiaru prędkości liniowej (powierzchniowej) ze specjalnymi rowkami do wygodnego pomiaru prędkości i długości przewodu, kabla czy liny.
- ❖ Miernik cechuje się wytrzymałą obudową. Został wykonany z wysokiej jakości materiałów i zaprojektowany do wygodnej obsługi.

2. SPECYFIKACJA

(1) Specyfikacja

Wyświetlacz: LCD, 5 cyfr, 18mm (0,7") z żółto-zielonym podświetleniem

Dokładność: $\pm (0,05\% + 1c)$

Próbkowanie: 0,8s (ponad 60RPM)

Zakresy: Auto-zakresy

Podstawa czasu: rezonator kwarcowy

Odległość detekcji: 50mm~500mm (pomiar optyczny)

Wymiary: 74 x 37 x 160mm (wys. bez adapterów) (szer x gł x wys)

Zasilanie: 4x1,5V bateria AA

Pobór mocy: ok. 65mA

(2) Zapis i odczytywanie danych

Obsługa przycisku MEM, odczyt wartości MAX, MIN oraz ostatniej. Wartość jest automatycznie zapisywana po zwolnieniu przycisku pomiaru. Zapisana wartość może zostać wyświetlona na ekranie po jednokrotnym naciśnięciu przycisku MEM. Wskaźnik „UP” oznacza wartość maksymalną, wskaźnik „DN” wartość minimalną, a wskaźnik „LA” ostatnią wartość. W mierniku można zapisać 96 zestawów danych.

Po wyświetleniu ostatniej wartości i czwartym kliknięciu przycisku MEM nastąpi przejście do trybu wyświetlania zapisanych danych. Zapisane dane są kolejno wyświetlane w formacie „:.”.

Pierwszy jest numer danych, a druga zapisana wartość. Po wyświetleniu wszystkich zapisanych danych (96s) miernik przejdzie automatycznie do wyświetlania wartości max/min/ostatniej.

(3) Wymiana baterii

- a) Jeśli baterie w mierniku są wyczerpane (napięcie baterii niższe niż 4,5V), na ekranie pojawi się odpowiedni wskaźnik.
- b) Przesunąć w dół pokrywę komory baterii i wyjąć zużyte baterie
- c) Włożyć nowe baterie zwracając uwagę na poprawną polaryzację ! **(Nieprawidłowe włożenie baterii może doprowadzić do trwałego uszkodzenia miernika).**

(4) Uwagi

- a) Taśma odblaskowa: przyciąć samoprzylepną taśmę odblaskową na odcinki o długości 12mm i przyklejać je na wał obrotowy. Obszar nie-odblaskowy musi być zawsze większy niż obszar odblaskowy. Jeśli wał jest odblaskowy naturalnie, należy zakleić go czarną taśmą lub pomalować czarną farbą przed przyklejeniem taśmy odblaskowej. Powierzchnia wału musi być czysta i gładka przed naklejeniem taśmy.
- b) Pomiar bardzo niskiej prędkości obrotowej (RPM): przy pomiarze bardzo niskich wartości RPM zaleca się przyklejenie większej ilości odcinków taśmy odblaskowej w równych odstępach. Następnie należy podzielić odczyt przez ilość przyklejonych odcinków taśmy odblaskowej, aby uzyskać rzeczywistą wartość RPM.
- c) Do pomiaru dotykowego dołączono następujące akcesoria: duży stożek, mały stożek oraz gumowy adapter lejowy. Duży stożek i adapter lejowy są odpowiednie do pomiaru niskiej prędkości, podczas gdy mały stożek jest odpowiedni do pomiaru wysokiej prędkości.

d) Jeśli tachometr nie będzie używany przez dłuższy czas, należy wyjąć z niego baterie.

3. OPIS TACHOMETRU

Zakresy pomiarowe

Pomiar optyczny: 1,5~99999RPM

Pomiar dotykowy: 0,5~19999RPM

Prędkość liniowa (powierzchniowa) (m/min): 0,05~1999,9m/min

Rozdzielczość (tachometr optyczny)

0,1RPM (2,5~999,9RPM)

1RPM (ponad 1000RPM)

Rozdzielczość (tachometr dotykowy)

0,1RPM (0,5~999,9RPM)

1RPM (ponad 1000RPM)

Rozdzielczość (prędkość liniowa)

0,01m/min (0,05~99,99m/min)

0,1m/min (ponad 100m/min)

A: Adapter kołowy do pomiaru prędkości liniowej (powierzchniowej)

B: Adapter stożkowy do pomiaru dotykowego

C: Nasadka do pomiarów dotykowych

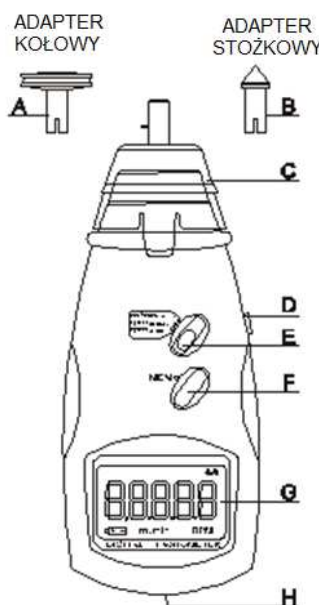
D: Przycisk pomiaru

E: Przycisk wyboru funkcji

F: Przycisk pamięci

G: Wyświetlacz

H: Pokrywa komory baterii



4. POMIARY

4.1 Pomiary optyczny

a) Przykleić taśmę odblaskową na mierzony obiekt. Ustawić przełącznik wyboru funkcji na pozycji „RPMphoto”

b) Nacisnąć przycisk pomiaru i przyłożyć strumień światła do mierzonego obiektu. Sprawdzić czy wskaźnik monitorowania pojawia się na ekranie w momencie przyłożenia strumienia światła do mierzonego obiektu.

4.2 Pomiar dotykowy

a) Ustawić przełącznik wyboru funkcji w pozycji „RPMcontact”. Przyłożyć odpowiedni adapter do osi wału obrotowego

b) Nacisnąć przycisk pomiaru i delikatnie docisnąć adapter do centralnego otworu w wale obrotowym. Upewnić się, że tachometr jest w pozycji współosiowej z wałem obrotowym. Zwolnić przycisk pomiaru po ustabilizowaniu odczytu na wyświetlaczu.

4.3 Pomiar prędkości liniowej (powierzchniowej)

a) Ustawić przełącznik wyboru funkcji w pozycji „m/min contact”. Przyłożyć adapter kołowy do wału obrotowego.

b) Nacisnąć przycisk pomiaru. Zwolnić przycisku pomiaru po ustabilizowaniu odczytu na wyświetlaczu.

5. WYPOSAŻENIE

- Pokrowiec – 1szt.
- Taśma odblaskowa samoprzylepna – 40cm
- Instrukcja obsługi – 1szt.
- Woreczek strunowy z 2 wkrętami mocującymi pokrywę komory baterii i nasadkę do pomiaru dotykowego
- Adapter kołowy – 1szt.
- Adaptery stożkowe i adapter lejowy – 3szt.

6. OCHRONA ŚRODOWISKA



Urządzenie podlega dyrektywie WEEE 2002/96/EC. Symbol obok oznacza, że produkt musi być utylizowany oddzielnie i powinien być dostarczany do odpowiedniego punktu zbierającego odpady. Nie należy go wyrzucać razem z odpadami gospodarstwa domowego. Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z przedstawicielem przedsiębiorstwa lub lokalnymi służbami odpowiedzialnymi za zarządzanie odpadami

MM:2025-05-06

DT-6236B nr kat. 117921

**TACHOMETR OPTYCZNO-
DOTYKOWY**

**Wyprodukowano w Chinach
Importer BIALL Sp. z o.o.
Ul. Barniewicka 54C
80-299 Gdańsk
www.biall.com.pl**